

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200
Tipo :	A
Codice :	4
Luce : (L) m.	3.00
Freccia : (F) m.	1.31
Acciaio tipo : S235JR	Norma UNI EN 10025-2
Acciaio tipo : S355MC	Norma UNI EN 10149



Angolo : (α) ° 164.68

Raggio : (R) mm. 1510

Intervalli totali : n°. 18

Composizione (n°. Intervalli piastre)
8 10

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

Sviluppo totale : m. 4.35

Intervalli totali : n°. 18

Area : m². 2.99

Piastre totali : n°. 2

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
1510	8	2000	75.89	319	1857
1510	10	2470	93.72	478	2204

