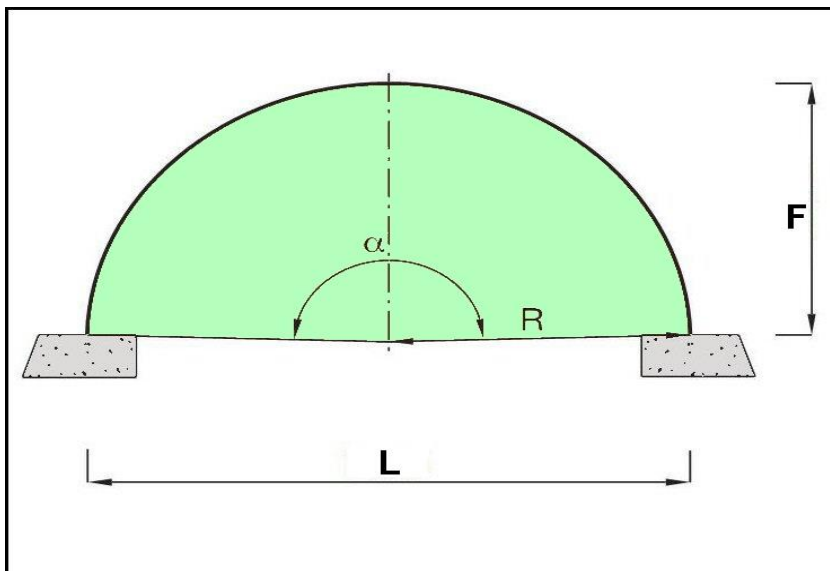


CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200		
Tipo :	A		
Codice :	13		
Luce : (L)	m.	4.00	
Freccia : (F)	m.	1.59	
Acciaio tipo : S235JR	Norma UNI EN 10025-2		
Acciaio tipo : S355MC	Norma UNI EN 10149		



Angolo : (α) ° 154.11

Raggio : (R) mm. 2050

Intervalli totali : n°. 23

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7 8 8

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

Sviluppo totale : m. 5.52

Intervalli totali : n°. 23

Area : m². 4.74

Piastre totali : n°. 3

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE					
Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
2050	7	1765	49.33	187	1711
2050	8	2000	55.90	239	1922

