

**CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA**

Ondulazione :	T200		
Tipo :	A		
Codice :	19		
Luce : ( L )	m.	4.50	
Freccia : ( F )	m.	1.80	
Acciaio tipo : S235JR	Norma UNI EN 10025-2		
Acciaio tipo : S355MC	Norma UNI EN 10149		



Angolo : ( α ) ° 154.85

Raggio : ( R ) mm. 2310

Intervalli totali : n°. 26

Composizione (n°. Intervalli piastre)  
8 8 10

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

Sviluppo totale : m. 6.23

Intervalli totali : n°. 26

Area : m². 6.04

Piastre totali : n°. 3

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

**CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE**

Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
2310	8	2000	49.61	213	1938
2310	10	2470	61.26	322	2354

