

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione : T200

Tipo : A

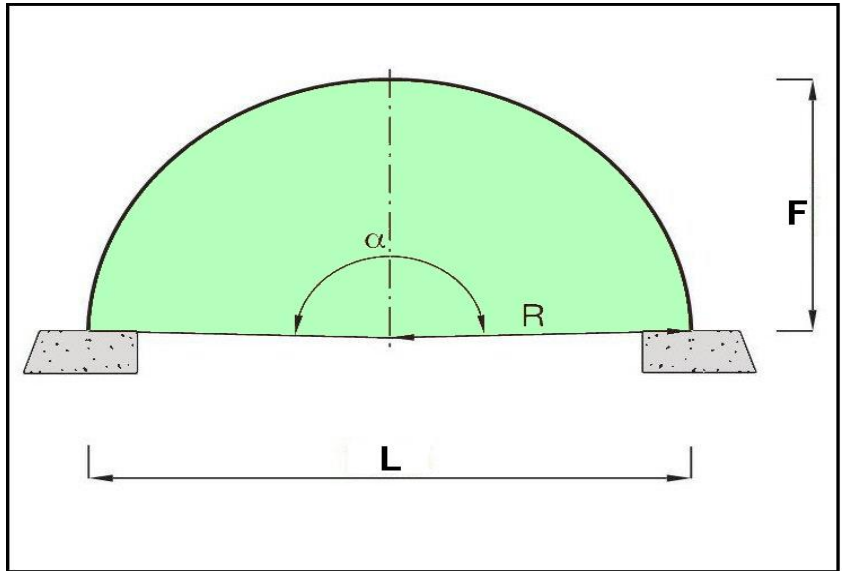
Codice : 46

Luce : (L) m. 5.75

Freccia : (F) m. 2.64

Acciaio tipo : S235JR Norma UNI EN 10025-2

Acciaio tipo : S355MC Norma UNI EN 10149



Angolo : (α) ° 170.39

Raggio : (R) mm. 2890

Intervalli totali : n°. 36

Composizione (n°. Intervalli piastre)
8 8 10 10

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

Sviluppo totale : m. 8.58

Intervalli totali : n°. 36

Area : m². 11.67

Piastre totali : n°. 4

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
2890	8	2000	39.65	171	1960
2890	10	2470	48.97	260	2396

