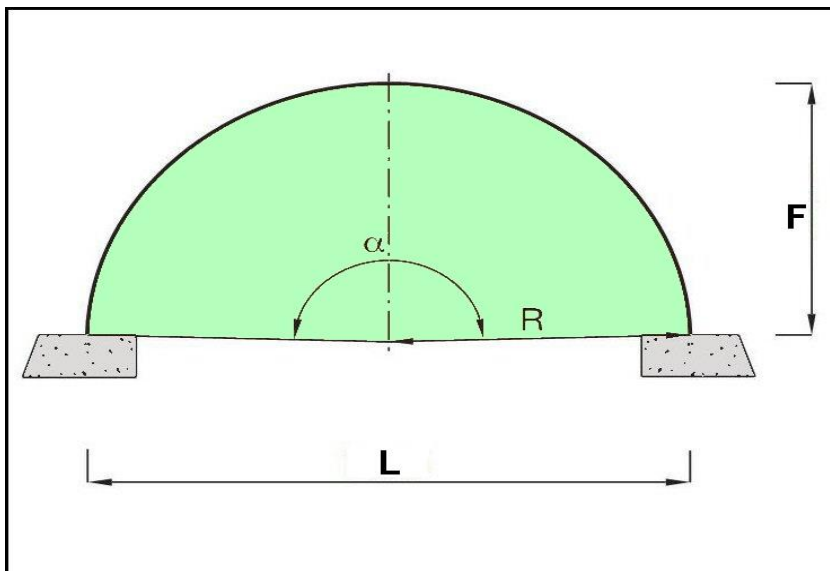


**CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA**

Ondulazione :	T200	
Tipo :	A	
Codice :	52	
Luce : ( L )	m.	6.00
Freccia : ( F )	m.	2.93
Acciaio tipo : S235JR	Norma UNI EN 10025-2	
Acciaio tipo : S355MC	Norma UNI EN 10149	



Angolo : ( α ) ° 177.21

Raggio : ( R ) mm. 3000

Intervalli totali : n°. 39

Composizione (n°. Intervalli piastre)  
9 10 10 10

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

Sviluppo totale : m. 9.28

Intervalli totali : n°. 39

Area : m². 13.71

Piastre totali : n°. 4

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE					
Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
3000	9	2235	42.69	206	2184
3000	10	2470	47.17	251	2401

