

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

| | | |
|-----------------------|----------------------|------|
| Ondulazione : | T200 | |
| Tipo : | A | |
| Codice : | 67 | |
| Luce : (L) | m. | 6.75 |
| Freccia : (F) | m. | 2.93 |
| Acciaio tipo : S235JR | Norma UNI EN 10025-2 | |
| Acciaio tipo : S355MC | Norma UNI EN 10149 | |



Angolo : (α) ° 163.89

Raggio : (R) mm. 3410

Intervalli totali : n°. 41

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7 7 9 9 9

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

Sviluppo totale : m. 9.75

Intervalli totali : n°. 41

Area : m². 15.00

Piastre totali : n°. 5

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

| Raggio mm. | Intervalli n°. | Sviluppo mm. | Angolo ° | Freccia mm. | Corda mm. |
|------------|----------------|--------------|----------|-------------|-----------|
| 3410 | 7 | 1765 | 29.66 | 114 | 1745 |
| 3410 | 9 | 2235 | 37.55 | 181 | 2195 |

