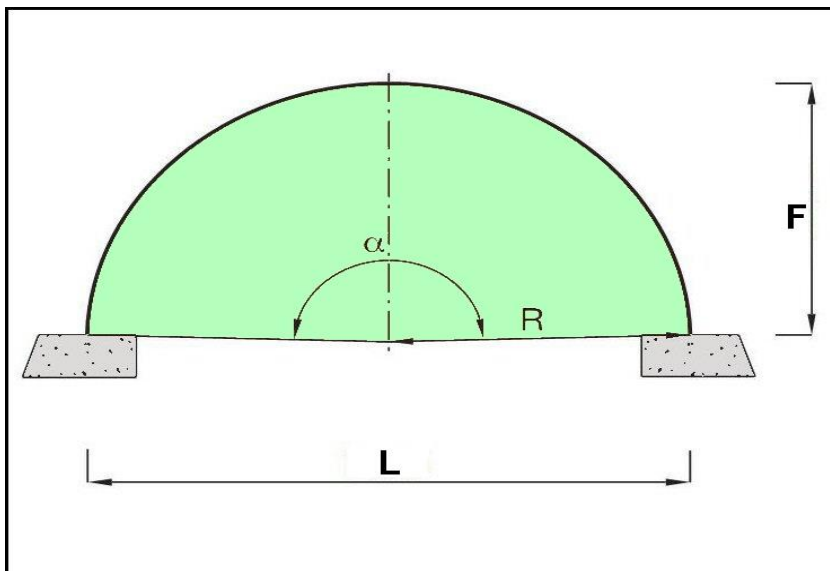


**CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA**

|                       |                      |      |
|-----------------------|----------------------|------|
| Ondulazione :         | T200                 |      |
| Tipo :                | A                    |      |
| Codice :              | 85                   |      |
| Luce : ( L )          | m.                   | 7.50 |
| Freccia : ( F )       | m.                   | 3.05 |
| Acciaio tipo : S235JR | Norma UNI EN 10025-2 |      |
| Acciaio tipo : S355MC | Norma UNI EN 10149   |      |



Angolo : ( α ) ° 156.47

Raggio : ( R ) mm. 3830

Intervalli totali : n°. 44

Composizione (n°. Intervalli piastre)  
8 9 9 9 9

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

Sviluppo totale : m. 10.46

Intervalli totali : n°. 44

Area : m². 17.11

Piastre totali : n°. 5

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

| CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE |                |              |          |             |           |
|-------------------------------------|----------------|--------------|----------|-------------|-----------|
| Raggio mm.                          | Intervalli n°. | Sviluppo mm. | Angolo ° | Freccia mm. | Corda mm. |
| 3830                                | 8              | 2000         | 29.92    | 130         | 1977      |
| 3830                                | 9              | 2235         | 33.44    | 162         | 2203      |

