

**CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA**

Ondulazione :	T200		
Tipo :	A		
Codice :	2		
Luce : ( L )	m.	2.00	
Freccia : ( F )	m.	0.90	
Acciaio tipo : S235JR	Norma UNI EN 10025-2		
Acciaio tipo : S355MC	Norma UNI EN 10149		



Angolo : ( α ) ° 167.37

Raggio : ( R ) mm. 1010

Intervalli totali : n°. 12

Composizione (n°. Intervalli piastre)  
4 8

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

Sviluppo totale : m. 2.94

Intervalli totali : n°. 12

Area : m². 1.37

Piastre totali : n°. 2

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

**CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE**

Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
1010	4	1060	60.13	136	1012
1010	8	2000	113.46	456	1689

