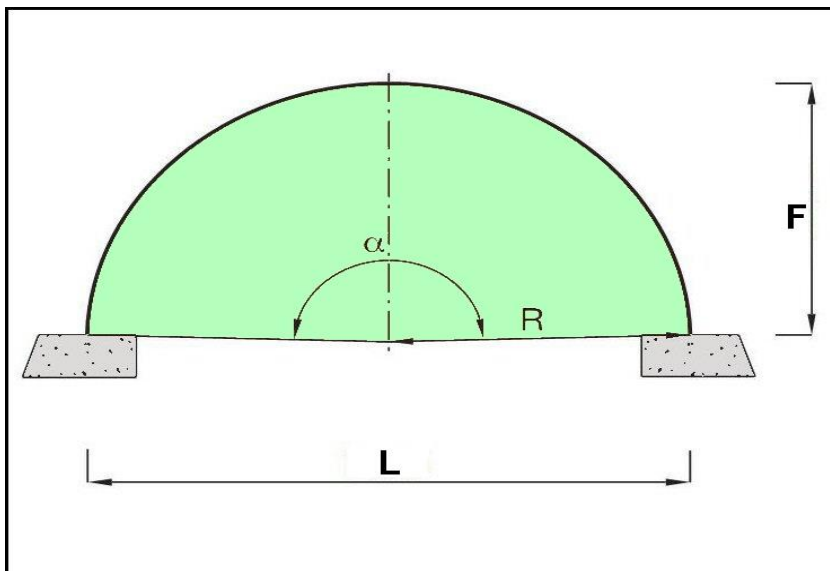


CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

| | | | |
|-----------------------|----------------------|------|--|
| Ondulazione : | T200 | | |
| Tipo : | A | | |
| Codice : | 3 | | |
| Luce : (L) | m. | 2.50 | |
| Freccia : (F) | m. | 1.10 | |
| Acciaio tipo : S235JR | Norma UNI EN 10025-2 | | |
| Acciaio tipo : S355MC | Norma UNI EN 10149 | | |



Angolo : (α) ° 165.52

Raggio : (R) mm. 1260

Intervalli totali : n°. 15

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7 8

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

Sviluppo totale : m. 3.64

Intervalli totali : n°. 15

Area : m². 2.09

Piastre totali : n°. 2

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

| Raggio mm. | Intervalli n°. | Sviluppo mm. | Angolo ° | Freccia mm. | Corda mm. |
|------------|----------------|--------------|----------|-------------|-----------|
| 1260 | 7 | 1765 | 80.26 | 297 | 1624 |
| 1260 | 8 | 2000 | 90.95 | 376 | 1797 |

