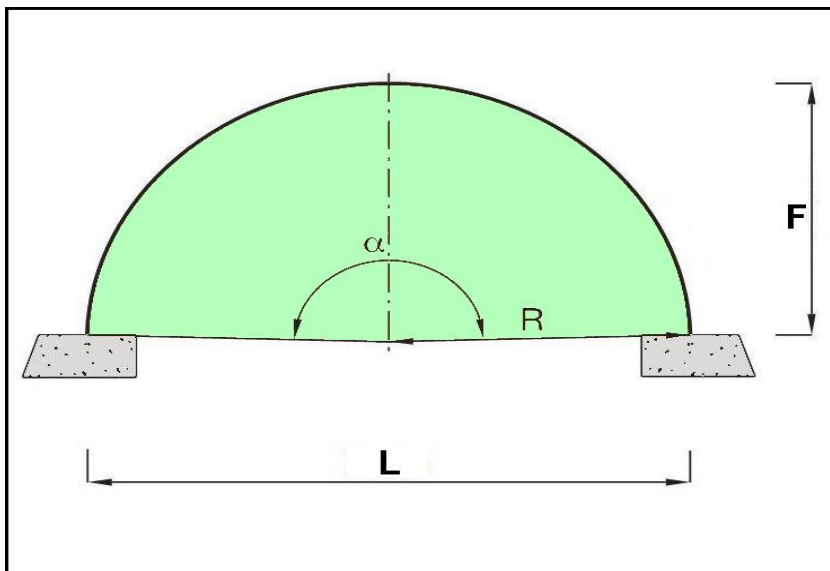


**CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA**

Ondulazione :	T200	
Tipo :	A	
Codice :	9	
Luce : ( L )	m.	3.50
Freccia : ( F )	m.	1.64
Acciaio tipo : S235JR	Norma UNI EN 10025-2	
Acciaio tipo : S355MC	Norma UNI EN 10149	



Angolo : ( α ) ° 172.85

Raggio : ( R ) mm. 1750

Intervalli totali : n°. 22

Composizione (n°. Intervalli piastre)  
7 7 8

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

Sviluppo totale : m. 5.29

Intervalli totali : n°. 22

Area : m². 4.44

Piastre totali : n°. 3

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

**CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE**

Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
1750	7	1765	57.79	218	1691
1750	8	2000	65.48	278	1893

