

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200		
Tipo :	A		
Codice :	14		
Luce : (L)	m.	4.00	
Freccia : (F)	m.	1.85	
Acciaio tipo : S235JR	Norma UNI EN 10025-2		
Acciaio tipo : S355MC	Norma UNI EN 10149		



Angolo : (α) °	171.08	
------------------	--------	--

Raggio : (R) mm.	2010	
--------------------	------	--

Intervalli totali : n°.	25	
-------------------------	----	--

Composizione (n° Intervalli piastre)
7 9 9

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

Sviluppo totale : m.	5.99	
----------------------	------	--

Intervalli totali : n°.	25	
-------------------------	----	--

Area : m².	5.70	
------------	------	--

Piastre totali : n°.	3	
----------------------	---	--

Interasse foratura circonferenziale mm.	235	
---	-----	--

Interasse utile anello m.	1.20	
---------------------------	------	--

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
2010	7	1765	50.31	191	1709
2010	9	2235	63.71	303	2122

