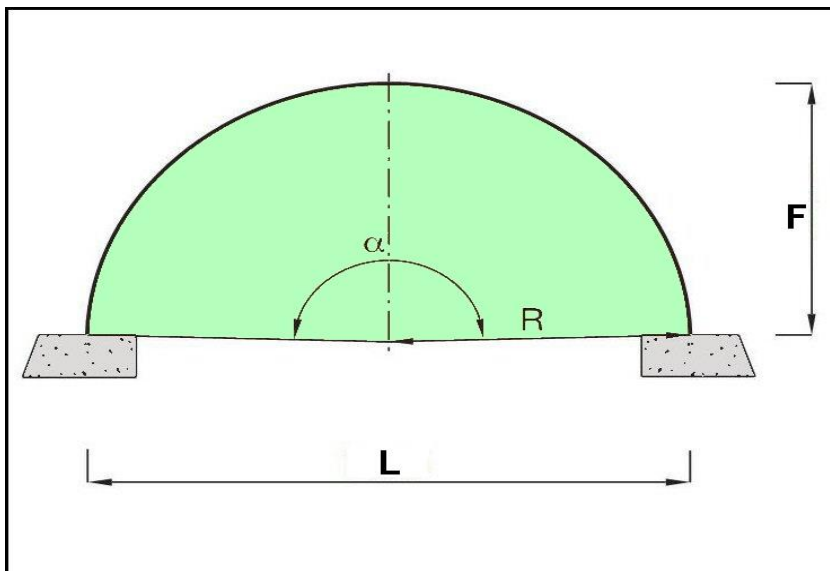


**CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA**

Ondulazione :	T200		
Tipo :	A		
Codice :	29		
Luce : ( L )	m.	5.00	
Freccia : ( F )	m.	2.14	
Acciaio tipo : S235JR	Norma UNI EN 10025-2		
Acciaio tipo : S355MC	Norma UNI EN 10149		



Angolo : ( α ) ° 162.36

Raggio : ( R ) mm. 2530

Intervalli totali : n°. 30

Composizione (n°. Intervalli piastre)  
7 7 8 8

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

Sviluppo totale : m. 7.17

Intervalli totali : n°. 30

Area : m². 8.10

Piastre totali : n°. 4

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

**CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE**

Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
2530	7	1765	39.97	152	1729
2530	8	2000	45.29	195	1948

