

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200		
Tipo :	A		
Codice :	35		
Luce : (L)	m.	5.25	
Freccia : (F)	m.	2.31	
Acciaio tipo : S235JR	Norma UNI EN 10025-2		
Acciaio tipo : S355MC	Norma UNI EN 10149		



Angolo : (α) ° 165.42

Raggio : (R) mm. 2650

Intervalli totali : n°. 32

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7 7 9 9

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

Sviluppo totale : m. 7.64

Intervalli totali : n°. 32

Area : m². 9.23

Piastre totali : n°. 4

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
2650	7	1765	38.16	146	1733
2650	9	2235	48.32	232	2169

