

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200	
Tipo :	A	
Codice :	45	
Luce : (L)	m.	5.75
Freccia : (F)	m.	2.52
Acciaio tipo : S235JR	Norma UNI EN 10025-2	
Acciaio tipo : S355MC	Norma UNI EN 10149	



Angolo : (α) ° 164.73

Raggio : (R) mm. 2900

Intervalli totali : n° 35

Composizione (n° Intervalli piastre)
8 9 9 9

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

Sviluppo totale : m. 8.34

Intervalli totali : n° 35

Area : m². 11.00

Piastre totali : n° 4

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
2900	8	2000	39.51	171	1961
2900	9	2235	44.16	213	2180

