

**CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA**

|                       |                      |      |
|-----------------------|----------------------|------|
| Ondulazione :         | T200                 |      |
| Tipo :                | A                    |      |
| Codice :              | 54                   |      |
| Luce : ( L )          | m.                   | 6.25 |
| Freccia : ( F )       | m.                   | 2.59 |
| Acciaio tipo : S235JR | Norma UNI EN 10025-2 |      |
| Acciaio tipo : S355MC | Norma UNI EN 10149   |      |



Angolo : ( α ) ° 158.75

Raggio : ( R ) mm. 3180

Intervalli totali : n°. 37

Composizione (n°. Intervalli piastre)  
7 10 10 10

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

Sviluppo totale : m. 8.81

Intervalli totali : n°. 37

Area : m². 12.16

Piastre totali : n°. 4

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

| CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE |                |              |          |             |           |
|-------------------------------------|----------------|--------------|----------|-------------|-----------|
| Raggio mm.                          | Intervalli n°. | Sviluppo mm. | Angolo ° | Freccia mm. | Corda mm. |
| 3180                                | 7              | 1765         | 31.80    | 122         | 1742      |
| 3180                                | 10             | 2470         | 44.50    | 237         | 2408      |

