

**CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA**

Ondulazione :	T200	
Tipo :	A	
Codice :	72	
Luce : ( L )	m.	7.00
Freccia : ( F )	m.	2.84
Acciaio tipo : S235JR	Norma UNI EN 10025-2	
Acciaio tipo : S355MC	Norma UNI EN 10149	



Angolo : ( α ) ° 156.15

Raggio : ( R ) mm. 3580

Intervalli totali : n°. 41

Composizione (n°. Intervalli piastre)  
7 7 9 9 9

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

Sviluppo totale : m. 9.75

Intervalli totali : n°. 41

Area : m². 14.86

Piastre totali : n°. 5

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

**CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE**

Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
3580	7	1765	28.25	108	1747
3580	9	2235	35.77	173	2199

