

**CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA**

Ondulazione :	T200		
Tipo :	A		
Codice :	73		
Luce : ( L )	m.	7.00	
Freccia : ( F )	m.	2.97	
Acciaio tipo : S235JR	Norma UNI EN 10025-2		
Acciaio tipo : S355MC	Norma UNI EN 10149		



Angolo : ( α ) ° 161.39

Raggio : ( R ) mm. 3550

Intervalli totali : n°. 42

Composizione (n°. Intervalli piastre)  
8 8 8 8 10

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

Sviluppo totale : m. 9.99

Intervalli totali : n°. 42

Area : m². 15.70

Piastre totali : n°. 5

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE					
Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
3550	8	2000	32.28	140	1974
3550	10	2470	39.86	213	2420

