

**CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA**

Ondulazione :	T200	
Tipo :	A	
Codice :	82	
Luce : ( L )	m.	7.25
Freccia : ( F )	m.	3.39
Acciaio tipo : S235JR	Norma UNI EN 10025-2	
Acciaio tipo : S355MC	Norma UNI EN 10149	



Angolo : ( α ) ° 172.38

Raggio : ( R ) mm. 3630

Intervalli totali : n°. 46

Composizione (n°. Intervalli piastre)  
9 9 9 9 10

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

Sviluppo totale : m. 10.93

Intervalli totali : n°. 46

Area : m². 18.97

Piastre totali : n°. 5

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

**CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE**

Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
3630	9	2235	35.28	171	2200
3630	10	2470	38.99	208	2423

