

**CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA**

Ondulazione :	T200		
Tipo :	A		
Codice :	88		
Luce : ( L )	m.	7.50	
Freccia : ( F )	m.	3.43	
Acciaio tipo : S235JR	Norma UNI EN 10025-2		
Acciaio tipo : S355MC	Norma UNI EN 10149		



Angolo : ( α ) ° 169.83

Raggio : ( R ) mm. 3770

Intervalli totali : n°. 47

Composizione (n°. Intervalli piastre)  
9 9 9 10 10

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

Sviluppo totale : m. 11.16

Intervalli totali : n°. 47

Area : m². 19.75

Piastre totali : n°. 5

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

**CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE**

Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
3770	9	2235	33.97	164	2202
3770	10	2470	37.54	200	2426

