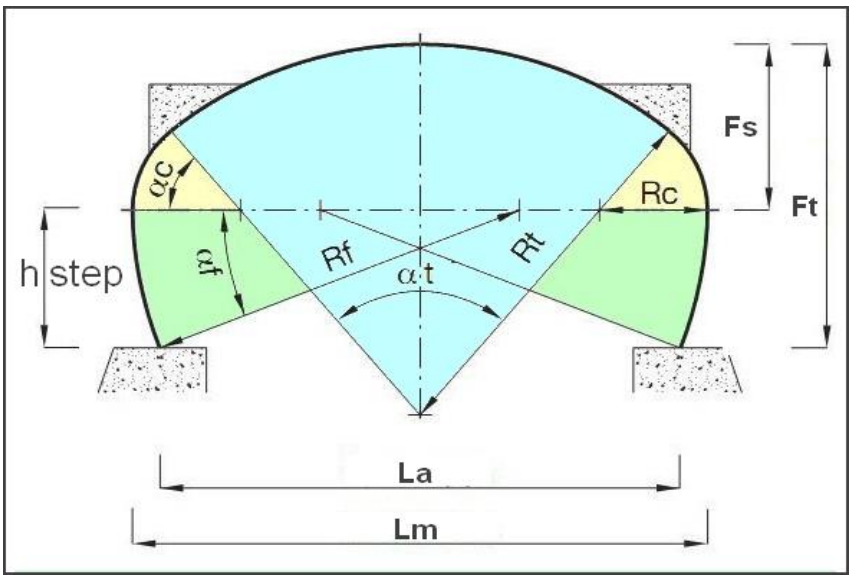
CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200
Tipo :	HPA
Codice :	3
Luce massima : (L m) m.	6.35
Luce appoggi : (L a) m.	5.82
Freccia totale : (F t) m.	3.62
Freccia superiore : (F s) m.	2.18

Acciaio tipo : S235JR	Norma UNI EN 10025-2
Acciaio tipo : S355MC	Norma UNI EN 10149



Angolo : (αt) ° 80.00	Raggio : (Rt) mm. 4039	Intervalli totali tetto : n° 24
TETTO	Composizione (n°. Intervalli piastre): 4 10 10	
Angolo : (αc) ° 50.00	Raggio : (Rc) mm. 1616	Intervalli totali corner : n°. 6
CORNER	Composizione (n°. Intervalli piastre): 6	
Angolo : (αf) ° 20.85	Raggio : (Rf) mm. 4039	Intervalli totali fianchi : n°. 6
FIANCHI	Composizione (n°. Intervalli piastre): 6	
Intervalli totali : n°. 48	Sviluppo totale : m. 11.40	
Area : m². 19.65	Altezza step (h) : m. 0.95	
Piastre totali : n°. 7		

10 = piastra da N°.10 intervalli
9 = piastra da N°.9 intervalli
8 = piastra da N°.8 intervalli
7 = piastra da N°.7 intervalli
6 = piastra da N°.6 intervalli
5 = piastra da N°.5 intervalli
4 = piastra da N°.4 intervalli
3 = piastra da N°.3 intervalli

Interasse foratura circonferenziale mm.	235
Interasse utile anello m.	1.20

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
TETTO	4039	4	1060	15.04	35	1057
	4039	10	2470	35.04	187	2432
CORNER	1616	6	1530	54.25	178	1473
FIANCHI	4039	6	1530	21.70	72	1521

TUBOSIDER

SCHEDA TECNICA