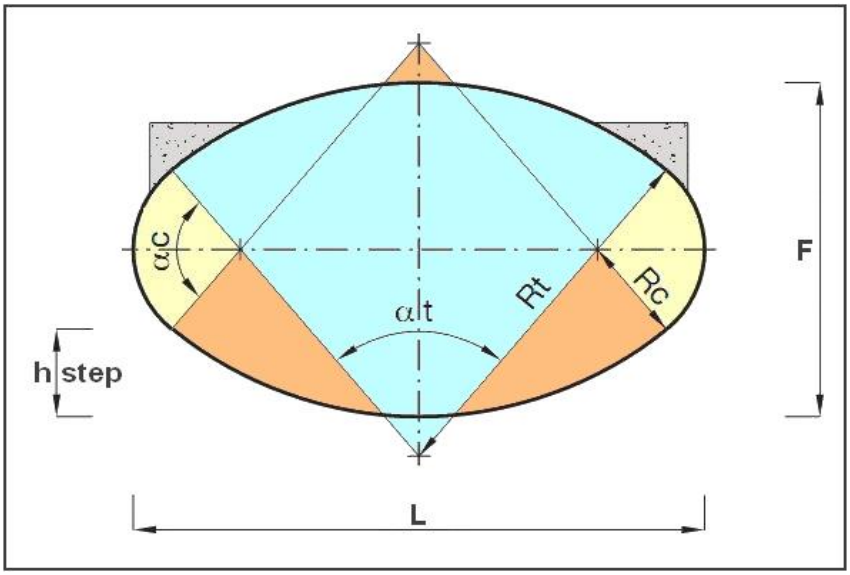
CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200
Tipo :	HPE
Codice :	14
Luce : (L) m.	7.93
Freccia : (F) m.	5.46

Acciaio tipo : S235JR	Norma UNI EN 10025-2
Acciaio tipo : S355MC	Norma UNI EN 10149



Angolo : (αt) °	80.00	
TETTO	Raggio : (Rt) mm.	5049
	Composizione (n°. Intervalli piastre)	7 7 8 8
	Intervalli totali tetto : n°	30
Angolo : (αc) °	100.00	
CORNER	Raggio : (Rc) mm.	2020
	Composizione (n°. Intervalli piastre)	7 8
	Intervalli totali corner : n°.	15
Angolo : (αb) °	80.00	
BASE	Raggio : (Rb) mm.	5049
	Composizione (n°. Intervalli piastre)	7 7 8 8
	Intervalli totali base : n°.	30
Intervalli totali : n°.	90	
	Sviluppo totale : m.	21.15
Area : m².	33.68	
	Altezza step (h) : m.	1.18
Piastre totali : n°.	12	

10 = piastra da N°.10 intervalli
9 = piastra da N°.9 intervalli
8 = piastra da N°.8 intervalli
7 = piastra da N°.7 intervalli
6 = piastra da N°.6 intervalli
5 = piastra da N°.5 intervalli
4 = piastra da N°.4 intervalli
3 = piastra da N°.3 intervalli

Interasse foratura circonferenziale mm.	235
Interasse utile anello m.	1.20

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
TETTO	5049	7	1765	20.03	77	1756
	5049	8	2000	22.70	99	1987
	5049	8	2000	22.70	99	1987

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
CORNER	2020	7	1765	50.06	190	1709
	2020	8	2000	56.73	243	1919

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
BASE	5049	7	1765	20.03	77	1756
	5049	8	2000	22.70	99	1987
	5049	8	2000	22.70	99	1987

TUBOSIDER