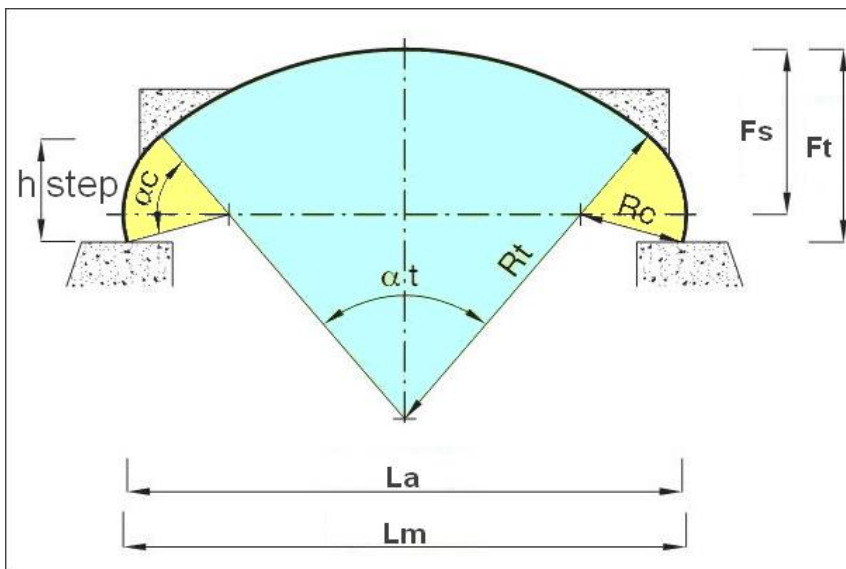


**CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA**

Ondulazione :	T200		
Tipo :	LPA		
Codice :	1		
Luce massima : ( L m )	m.	5.75	
Luce appoggi : ( L a )	m.	5.67	
Freccia totale : ( F t )	m.	2.02	
Freccia superiore : ( F s )	m.	1.73	
Acciaio tipo : S235JR	Norma UNI EN 10025-2		
Acciaio tipo : S355MC	Norma UNI EN 10149		



Angolo : (  $\alpha_t$  ) ° 80.00

Raggio : (  $R_t$  ) mm. 3871

Intervalli totali tetto : n° 23

**TETTO**

Composizione (n°. Intervalli piastre)  
7 8 8

Angolo : (  $\alpha_c$  ) ° 65.70

Raggio : (  $R_c$  ) mm. 1077

Intervalli totali corner : n° 5

**CORNER**

Composizione (n°. Intervalli piastre)  
5

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

Altezza step ( h ) : m. 0.91

Sviluppo totale : m. 7.88

Intervalli totali : n°. 33

Area : m². 9.30

Piastre totali : n°. 5

**CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE**

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

**TETTO**

Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
3871	7	1765	26.12	100	1750
3871	8	2000	29.60	128	1978

**CORNER**

Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
1077	5	1295	68.89	189	1218

