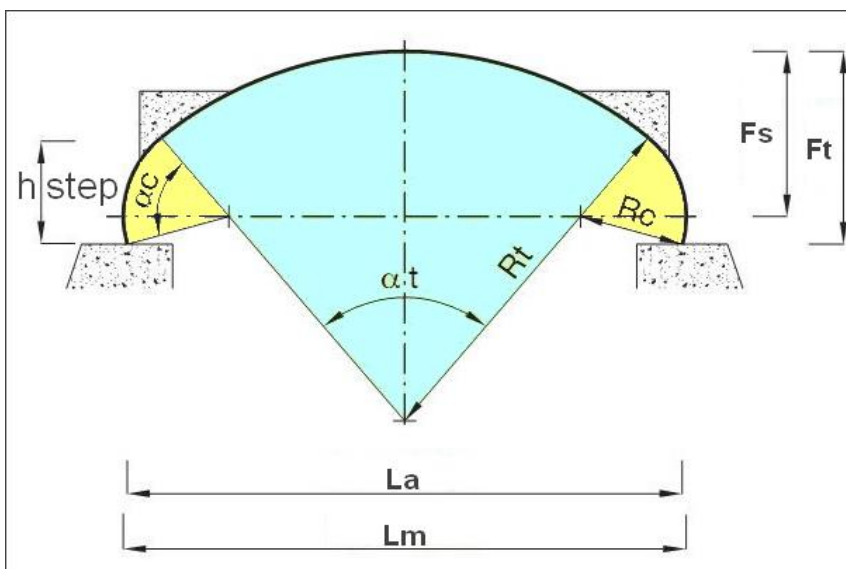


CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200		
Tipo :	LPA		
Codice :	2		
Luce massima : (L m)	m.	5.82	
Luce appoggi : (L a)	m.	5.70	
Freccia totale : (F t)	m.	2.41	
Freccia superiore : (F s)	m.	2.00	
Acciaio tipo : S235JR	Norma UNI EN 10025-2		
Acciaio tipo : S355MC	Norma UNI EN 10149		



Angolo : (α_t) ° 80.00

Raggio : (R_t) mm. 3703

Intervalli totali tetto : n° 22

TETTO

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7 7 8

Angolo : (α_c) ° 65.96

Raggio : (R_c) mm. 1481

Intervalli totali corner : n° 7

CORNER

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

Altezza step (h) : m. 0.87

Sviluppo totale : m. 8.58

Intervalli totali : n°. 36

Area : m². 11.41

Piastre totali : n°. 5

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
TETTO	3703	7	1765	27.31	105	1748
	3703	8	2000	30.95	134	1976
CORNER	1481	7	1765	68.28	255	1662

