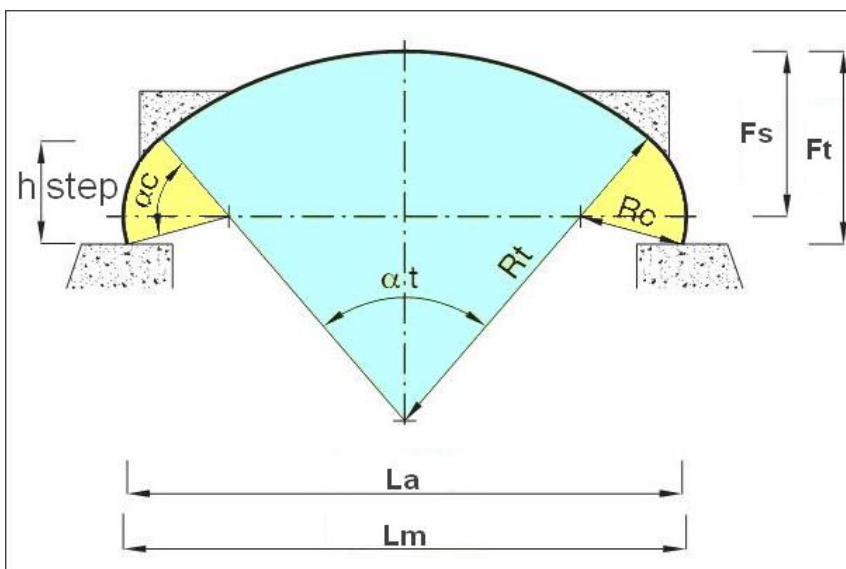


CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200		
Tipo :	LPA		
Codice :	8		
Luce massima : (L m)	m.	6.88	
Luce appoggi : (L a)	m.	6.78	
Freccia totale : (F t)	m.	2.77	
Freccia superiore : (F s)	m.	2.36	
Acciaio tipo : S235JR	Norma UNI EN 10025-2		
Acciaio tipo : S355MC	Norma UNI EN 10149		



Angolo : (α_t) ° 80.00

Raggio : (R_t) mm. 4376

Intervalli totali tetto : n° 26

TETTO

Composizione (n°. Intervalli piastre)
8 9 9

Angolo : (α_c) ° 63.52

Raggio : (R_c) mm. 1750

Intervalli totali corner : n°. 8

CORNER

Composizione (n°. Intervalli piastre)
8

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

Altezza step (h) : m. 1.02

Sviluppo totale : m. 9.99

Intervalli totali : n°. 42

Area : m². 15.45

Piastre totali : n°. 5

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
TETTO	4376	8	2000	26.19	114	1983
	4376	9	2235	29.26	142	2211

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
CORNER	1750	8	2000	65.48	278	1893

