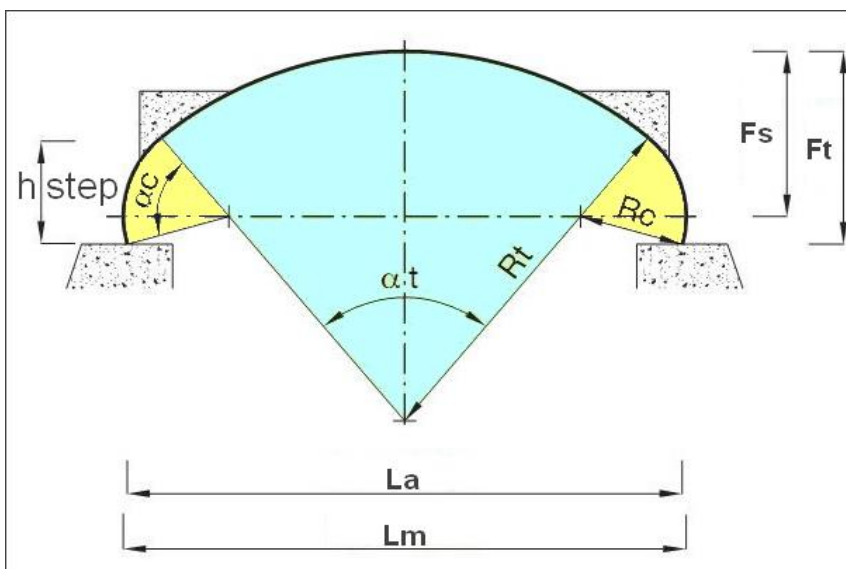


**CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA**

Ondulazione :	T200		
Tipo :	LPA		
Codice :	12		
Luce massima : ( L m )	m.	7.72	
Luce appoggi : ( L a )	m.	7.63	
Freccia totale : ( F t )	m.	3.10	
Freccia superiore : ( F s )	m.	2.69	
Acciaio tipo : S235JR	Norma UNI EN 10025-2		
Acciaio tipo : S355MC	Norma UNI EN 10149		



Angolo : (  $\alpha_t$  ) ° 80.00

Raggio : (  $R_t$  ) mm. 4881

Intervalli totali tetto : n° 29

**TETTO**

Composizione (n°. Intervalli piastre)  
9 10 10

Angolo : (  $\alpha_c$  ) ° 61.69

Raggio : (  $R_c$  ) mm. 2020

Intervalli totali corner : n°. 9

**CORNER**

Composizione (n°. Intervalli piastre)  
9

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

Altezza step ( h ) : m. 1.14

Sviluppo totale : m. 11.17

Intervalli totali : n°. 47

Area : m². 19.31

Piastre totali : n°. 5

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

**CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE**

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
<b>TETTO</b>	4881	9	2235	26.24	127	2216
	4881	10	2470	28.99	155	2444
<b>CORNER</b>	2020	9	2235	63.39	301	2123

