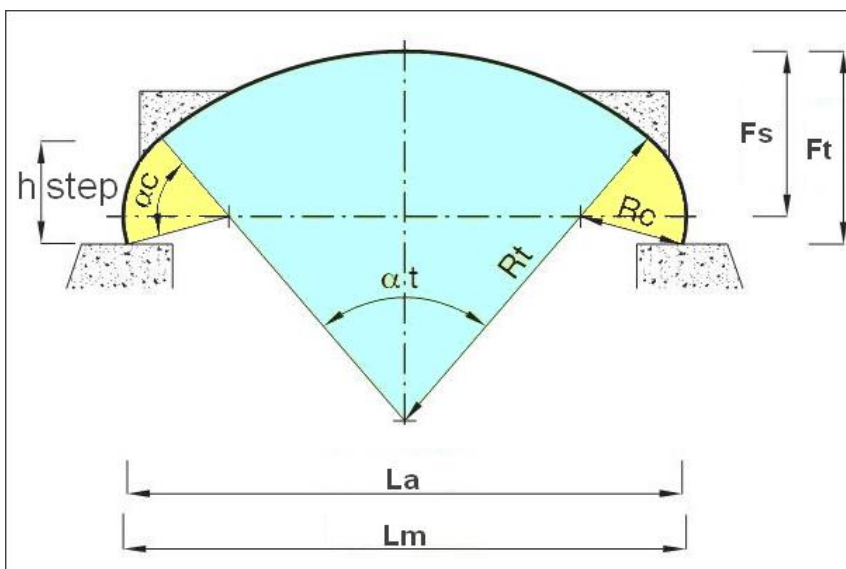


**CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA**

Ondulazione :	T200		
Tipo :	LPA		
Codice :	13		
Luce massima : ( L m )	m.	7.77	
Luce appoggi : ( L a )	m.	7.65	
Freccia totale : ( F t )	m.	2.76	
Freccia superiore : ( F s )	m.	2.36	
Acciaio tipo : S235JR	Norma UNI EN 10025-2		
Acciaio tipo : S355MC	Norma UNI EN 10149		



Angolo : (  $\alpha_t$  ) ° 80.00

Raggio : (  $R_t$  ) mm. 5217

Intervalli totali tetto : n° 31

**TETTO**

Composizione (n°. Intervalli piastre)  
7 8 8 8

Angolo : (  $\alpha_c$  ) ° 65.96

Raggio : (  $R_c$  ) mm. 1481

Intervalli totali corner : n° 7

**CORNER**

Composizione (n°. Intervalli piastre)  
7

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

Altezza step ( h ) : m. 1.22

Sviluppo totale : m. 10.70

Intervalli totali : n°. 45

Area : m². 17.19

Piastre totali : n°. 6

**CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE**

TETTO	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
	5217	7	1765	19.38	74	1757
	5217	8	2000	21.97	96	1988

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

CORNER	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
	1481	7	1765	68.28	255	1662

