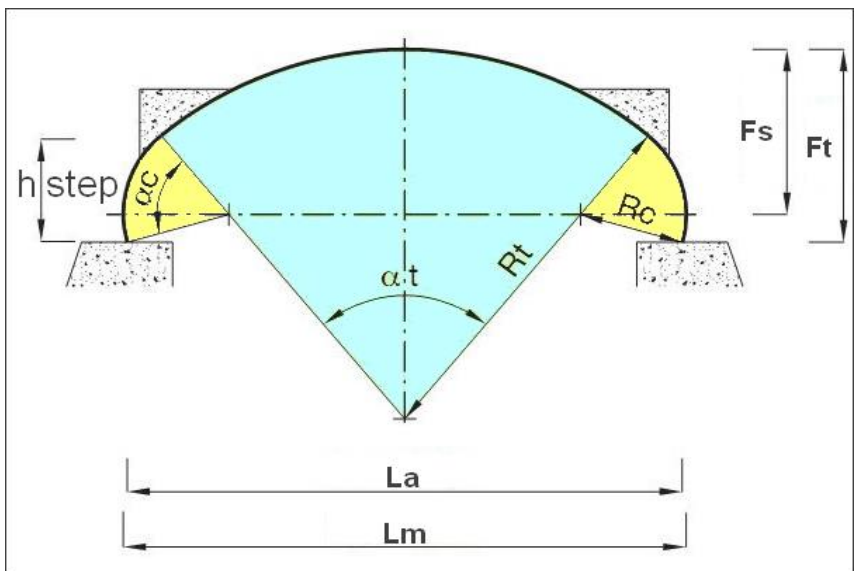


CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200		
Tipo :	LPA		
Codice :	16		
Luce massima : (L m)	m.	8.25	
Luce appoggi : (L a)	m.	8.12	
Freccia totale : (F t)	m.	3.40	
Freccia superiore : (F s)	m.	2.87	
Acciaio tipo : S235JR	Norma UNI EN 10025-2		
Acciaio tipo : S355MC	Norma UNI EN 10149		



Angolo : (α_t) ° 80.00

Raggio : (R_t) mm. 5217

Intervalli totali tetto : n° 31

TETTO

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7 8 8 8

Angolo : (α_c) ° 64.10

Raggio : (R_c) mm. 2154

Intervalli totali corner : n° 10

CORNER

Composizione (n°. Intervalli piastre)
10

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

Altezza step (h) : m. 1.22

Sviluppo totale : m. 12.11

Intervalli totali : n°. 51

Area : m². 22.73

Piastre totali : n°. 6

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

TETTO	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
	5217	7	1765	19.38	74	1757
	5217	8	2000	21.97	96	1988

CORNER	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.

