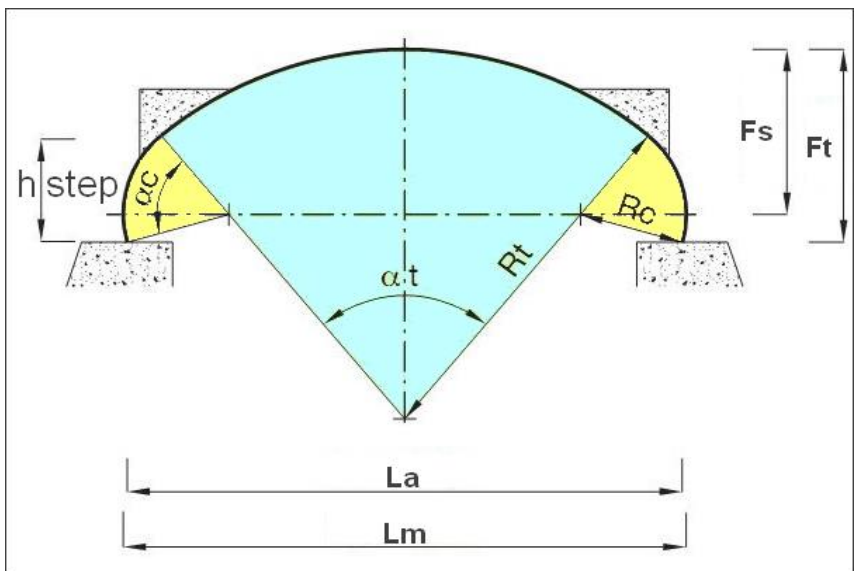


CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200		
Tipo :	LPA		
Codice :	18		
Luce massima : (L m)	m.	8.51	
Luce appoggi : (L a)	m.	8.46	
Freccia totale : (F t)	m.	2.87	
Freccia superiore : (F s)	m.	2.58	
Acciaio tipo : S235JR	Norma UNI EN 10025-2		
Acciaio tipo : S355MC	Norma UNI EN 10149		



Angolo : (αt) ° 80.00

Raggio : (Rt) mm. 5722

Intervalli totali tetto : n° 34

TETTO

Composizione (n°. Intervalli piastre)
8 8 8 10

Angolo : (αc) ° 60.45

Raggio : (Rc) mm. 1616

Intervalli totali corner : n° 7

CORNER

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

Altezza step (h) : m. 1.34

Sviluppo totale : m. 11.40

Intervalli totali : n°. 48

Area : m². 19.32

Piastre totali : n°. 6

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

TETTO	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
	5722	8	2000	20.03	87	1990
	5722	10	2470	24.73	133	2451
	5722	10	2470	24.73	133	2451

CORNER	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
	1616	7	1765	62.58	235	1679

