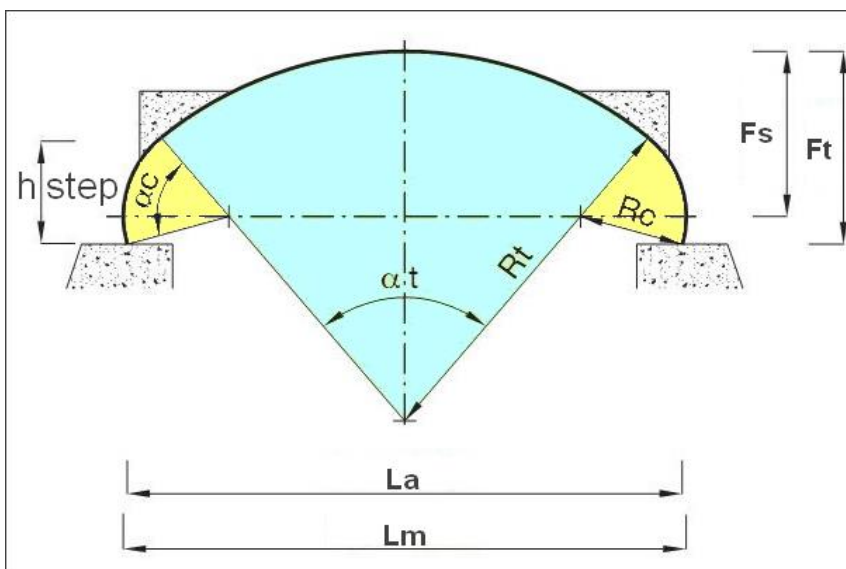


CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200		
Tipo :	LPA		
Codice :	20		
Luce massima : (L m)	m.	8.94	
Luce appoggi : (L a)	m.	8.89	
Freccia totale : (F t)	m.	2.95	
Freccia superiore : (F s)	m.	2.66	
Acciaio tipo : S235JR	Norma UNI EN 10025-2		
Acciaio tipo : S355MC	Norma UNI EN 10149		



Angolo : (αt) ° 80.00

Raggio : (Rt) mm. 6059

Intervalli totali tetto : n° 36

TETTO

Composizione (n°. Intervalli piastre)
8 8 10 10

Angolo : (αc) ° 60.45

Raggio : (Rc) mm. 1616

Intervalli totali corner : n° 7

CORNER

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

Altezza step (h) : m. 1.42

Sviluppo totale : m. 11.87

Intervalli totali : n°. 50

Area : m². 20.80

Piastre totali : n°. 6

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
TETTO	6059	8	2000	18.91	82	1991
	6059	10	2470	23.36	125	2453
CORNER	1616	7	1765	62.58	235	1679

