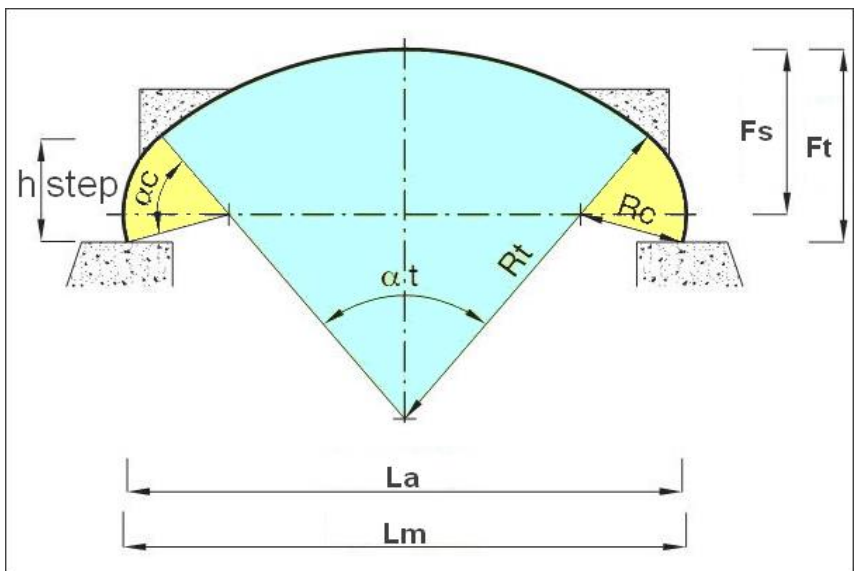


CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200		
Tipo :	LPA		
Codice :	25		
Luce massima : (L m)	m.	9.74	
Luce appoggi : (L a)	m.	9.62	
Freccia totale : (F t)	m.	3.84	
Freccia superiore : (F s)	m.	3.31	
Acciaio tipo : S235JR	Norma UNI EN 10025-2		
Acciaio tipo : S355MC	Norma UNI EN 10149		



Angolo : (α_t) ° 80.00

Raggio : (R_t) mm. 6227

Intervalli totali tetto : n° 37

TETTO

Composizione (n°. Intervalli piastre)
9 9 9 10

Angolo : (α_c) ° 62.52

Raggio : (R_c) mm. 2424

Intervalli totali corner : n° 11

CORNER

Composizione (n°. Intervalli piastre)
4 7

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

Altezza step (h) : m. 1.46

Sviluppo totale : m. 13.99

Intervalli totali : n°. 59

Area : m². 30.17

Piastre totali : n°. 8

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
TETTO	6227	9	2235	20.56	100	2223
	6227	10	2470	22.73	122	2454
	6227	10	2470	22.73	122	2454
CORNER	2424	4	1060	25.06	58	1052
	2424	7	1765	41.72	159	1726

