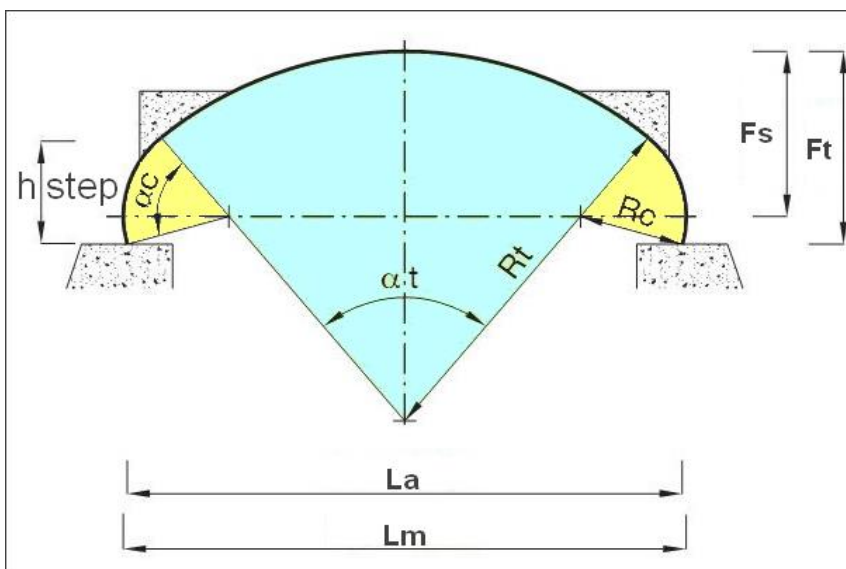


CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200		
Tipo :	LPA		
Codice :	26		
Luce massima : (L m)	m.	9.83	
Luce appoggi : (L a)	m.	9.67	
Freccia totale : (F t)	m.	4.06	
Freccia superiore : (F s)	m.	3.42	
Acciaio tipo : S235JR	Norma UNI EN 10025-2		
Acciaio tipo : S355MC	Norma UNI EN 10149		



Angolo : (αt) ° 80.00

Raggio : (Rt) mm. 6227

Intervalli totali tetto : n° 37

TETTO

Composizione (n°. Intervalli piastre)
9 9 9 10

Angolo : (αc) ° 64.50

Raggio : (Rc) mm. 2558

Intervalli totali corner : n° 12

CORNER

Composizione (n°. Intervalli piastre)
4 8

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

Altezza step (h) : m. 1.46

Sviluppo totale : m. 14.46

Intervalli totali : n°. 61

Area : m². 32.42

Piastre totali : n°. 8

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

TETTO	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
	6227	9	2235	20.56	100	2223
	6227	10	2470	22.73	122	2454
	6227	10	2470	22.73	122	2454

CORNER	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
	2558	4	1060	23.74	55	1052
	2558	8	2000	44.80	193	1949

