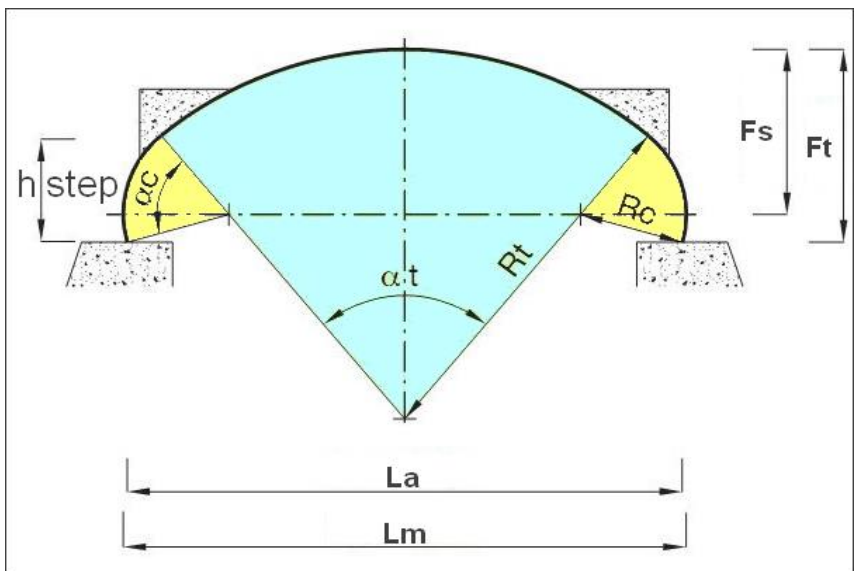


CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200		
Tipo :	LPA		
Codice :	31		
Luce massima : (L m)	m.	10.53	
Luce appoggi : (L a)	m.	10.45	
Freccia totale : (F t)	m.	3.61	
Freccia superiore : (F s)	m.	3.20	
Acciaio tipo : S235JR	Norma UNI EN 10025-2		
Acciaio tipo : S355MC	Norma UNI EN 10149		



Angolo : (αt) ° 80.00

Raggio : (Rt) mm. 7069

Intervalli totali tetto : n° 42

TETTO

Composizione (n°. Intervalli piastre)
8 8 8 9 9

Angolo : (αc) ° 61.69

Raggio : (Rc) mm. 2020

Intervalli totali corner : n° 9

CORNER

Composizione (n°. Intervalli piastre)
9

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

Altezza step (h) : m. 1.65

Sviluppo totale : m. 14.22

Intervalli totali : n°. 60

Area : m². 30.19

Piastre totali : n°. 7

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

TETTO	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
	7069	8	2000	16.21	71	1993
	7069	9	2235	18.12	88	2226
	7069	9	2235	18.12	88	2226

CORNER	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
	2020	9	2235	63.39	301	2123

