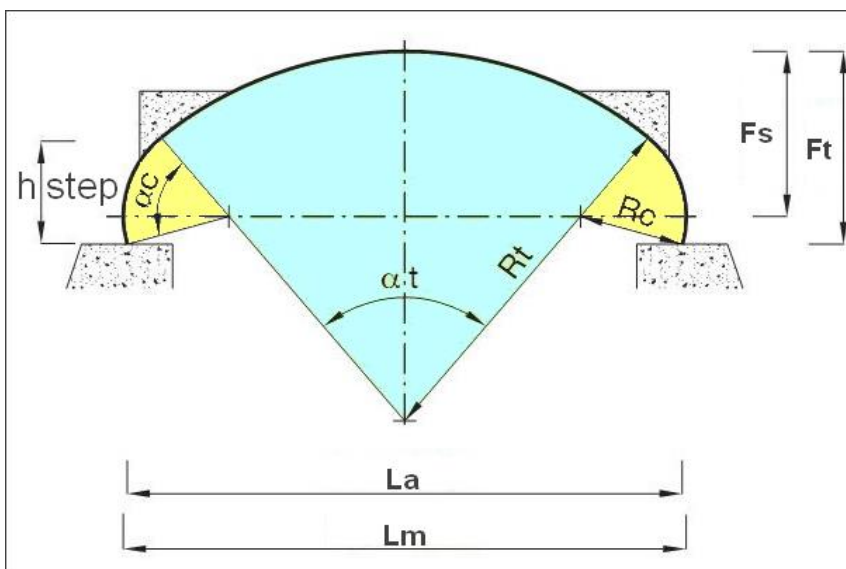


CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200		
Tipo :	LPA		
Codice :	35		
Luce massima : (L m)	m.	10.96	
Luce appoggi : (L a)	m.	10.88	
Freccia totale : (F t)	m.	3.69	
Freccia superiore : (F s)	m.	3.28	
Acciaio tipo : S235JR	Norma UNI EN 10025-2		
Acciaio tipo : S355MC	Norma UNI EN 10149		



Angolo : (α_t) ° 80.00

Raggio : (R_t) mm. 7405

Intervalli totali tetto : n° 44

TETTO

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7 7 10 10 10

Angolo : (α_c) ° 61.69

Raggio : (R_c) mm. 2020

Intervalli totali corner : n°. 9

CORNER

Composizione (n°. Intervalli piastre)
9

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

Altezza step (h) : m. 1.73

Sviluppo totale : m. 14.69

Intervalli totali : n°. 62

Area : m². 32.04

Piastre totali : n°. 7

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
TETTO	7405	7	1765	13.66	53	1761
	7405	10	2470	19.11	103	2459

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
CORNER	2020	9	2235	63.39	301	2123

