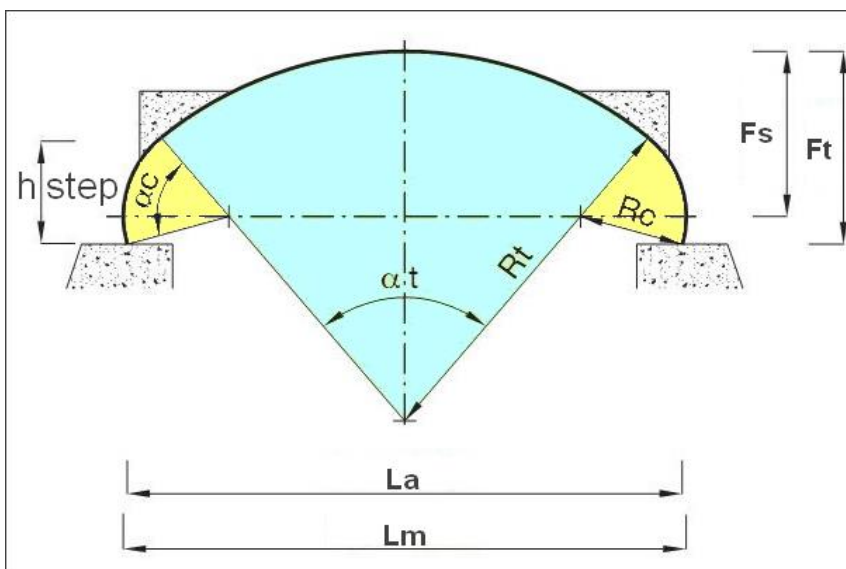


**CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA**

Ondulazione :	T200		
Tipo :	LPA		
Codice :	37		
Luce massima : ( L m )	m.	11.20	
Luce appoggi : ( L a )	m.	11.01	
Freccia totale : ( F t )	m.	4.68	
Freccia superiore : ( F s )	m.	3.92	
Acciaio tipo : S235JR	Norma UNI EN 10025-2		
Acciaio tipo : S355MC	Norma UNI EN 10149		



Angolo : (  $\alpha_t$  ) ° 80.00

Raggio : (  $R_t$  ) mm. 7069

Intervalli totali tetto : n° 42

**TETTO**

Composizione (n°. Intervalli piastre)  
8 8 8 9 9

Angolo : (  $\alpha_c$  ) ° 64.80

Raggio : (  $R_c$  ) mm. 2962

Intervalli totali corner : n° 14

**CORNER**

Composizione (n°. Intervalli piastre)  
4 10

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

Altezza step ( h ) : m. 1.65

Sviluppo totale : m. 16.57

Intervalli totali : n°. 70

Area : m². 42.66

Piastre totali : n°. 9

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

**CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE**

TETTO	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
	7069	8	2000	16.21	71	1993
	7069	9	2235	18.12	88	2226
	7069	9	2235	18.12	88	2226

CORNER	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
	2962	4	1060	20.50	47	1054

