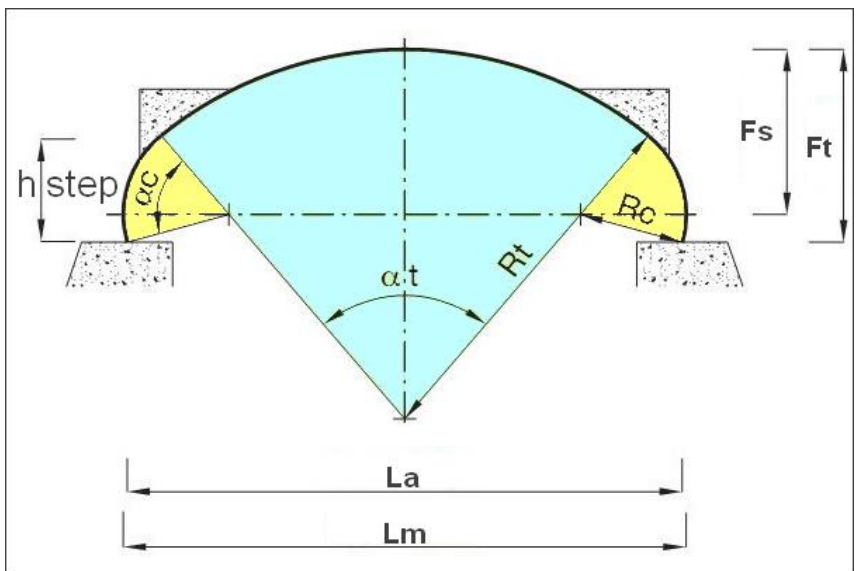


**CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA**

Ondulazione :	T200		
Tipo :	LPA		
Codice :	38		
Luce massima : ( L m )	m.	11.32	
Luce appoggi : ( L a )	m.	11.18	
Freccia totale : ( F t )	m.	4.50	
Freccia superiore : ( F s )	m.	3.86	
Acciaio tipo : S235JR	Norma UNI EN 10025-2		
Acciaio tipo : S355MC	Norma UNI EN 10149		



Angolo : (  $\alpha_t$  ) ° 80.00

Raggio : (  $R_t$  ) mm. 7237

Intervalli totali tetto : n° 43

**TETTO**

Composizione (n°. Intervalli piastre)  
8 8 9 9 9

Angolo : (  $\alpha_c$  ) ° 63.11

Raggio : (  $R_c$  ) mm. 2828

Intervalli totali corner : n° 13

**CORNER**

Composizione (n°. Intervalli piastre)  
4 9

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

Altezza step ( h ) : m. 1.69

Sviluppo totale : m. 16.34

Intervalli totali : n°. 69

Area : m². 41.20

Piastre totali : n°. 9

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

**CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE**

TETTO	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
	7237	8	2000	15.83	69	1994
	7237	9	2235	17.69	86	2226

CORNER	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
	2828	4	1060	21.48	50	1054
	2828	9	2235	45.28	218	2177

