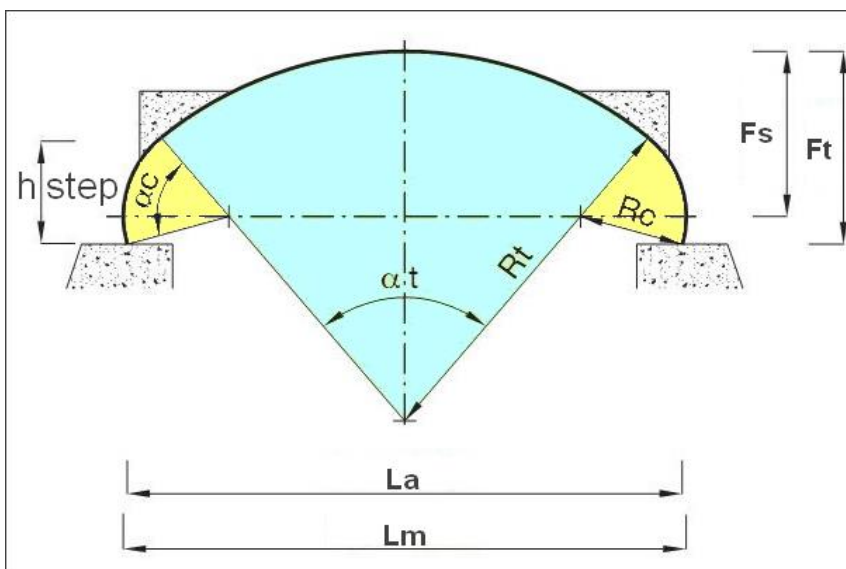


### CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200		
Tipo :	LPA		
Codice :	42		
Luce massima : ( L m )	m.	12.14	
Luce appoggi : ( L a )	m.	12.02	
Freccia totale : ( F t )	m.	4.99	
Freccia superiore : ( F s )	m.	4.35	
Acciaio tipo : S235JR	Norma UNI EN 10025-2		
Acciaio tipo : S355MC	Norma UNI EN 10149		



Angolo : (  $\alpha_t$  ) ° 80.00

Raggio : (  $R_t$  ) mm. 7574

Intervalli totali tetto : n° 45

**TETTO**

Composizione (n°. Intervalli piastre)  
7 8 10 10 10

Angolo : (  $\alpha_c$  ) ° 61.02

Raggio : (  $R_c$  ) mm. 3366

Intervalli totali corner : n° 15

**CORNER**

Composizione (n°. Intervalli piastre)  
7 8

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

Altezza step ( h ) : m. 1.77

Sviluppo totale : m. 17.75

Intervalli totali : n°. 75

Area : m². 49.00

Piastre totali : n°. 9

### CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

TETTO	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
	7574	7	1765	13.35	51	1761
	7574	8	2000	15.13	66	1994

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

CORNER	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
	3366	7	1765	30.04	115	1745
	3366	8	2000	34.04	147	1971

