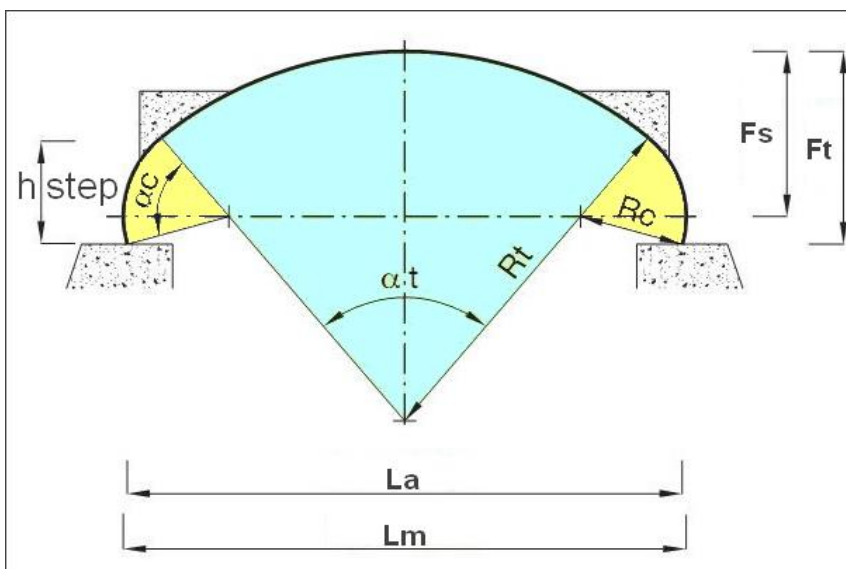


CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200		
Tipo :	LPA		
Codice :	4		
Luce massima : (L m)	m.	6.13	
Luce appoggi : (L a)	m.	6.08	
Freccia totale : (F t)	m.	2.44	
Freccia superiore : (F s)	m.	2.14	
Acciaio tipo : S235JR	Norma UNI EN 10025-2		
Acciaio tipo : S355MC	Norma UNI EN 10149		



Angolo : (α_t) ° 80.00

Raggio : (R_t) mm. 3871

Intervalli totali tetto : n° 23

TETTO

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7 8 8

Angolo : (α_c) ° 60.45

Raggio : (R_c) mm. 1616

Intervalli totali corner : n° 7

CORNER

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

Altezza step (h) : m. 0.91

Sviluppo totale : m. 8.82

Intervalli totali : n°. 37

Area : m². 12.03

Piastre totali : n°. 5

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
TETTO	3871	7	1765	26.12	100	1750
	3871	8	2000	29.60	128	1978
CORNER	1616	7	1765	62.58	235	1679

