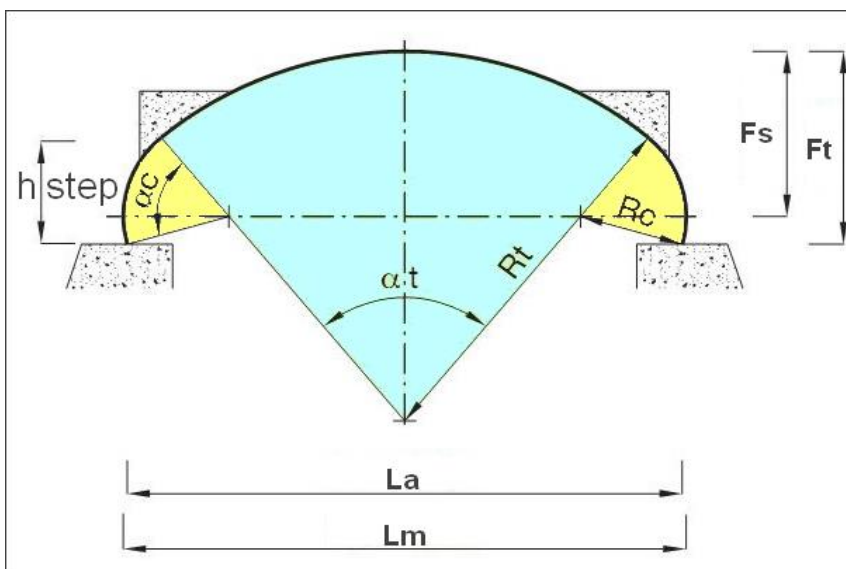


CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200		
Tipo :	LPA		
Codice :	6		
Luce massima : (L m)	m.	6.56	
Luce appoggi : (L a)	m.	6.51	
Freccia totale : (F t)	m.	2.52	
Freccia superiore : (F s)	m.	2.22	
Acciaio tipo : S235JR	Norma UNI EN 10025-2		
Acciaio tipo : S355MC	Norma UNI EN 10149		



Angolo : (α_t) ° 80.00

TETTO

Raggio : (R_t) mm. 4208

Composizione (n°. Intervalli piastre)
8 8 9

Intervalli totali tetto : n° 25

Angolo : (α_c) ° 60.45

CORNER

Raggio : (R_c) mm. 1616

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7

Intervalli totali corner : n° 7

Altezza step (h) : m. 0.98

Sviluppo totale : m. 9.29

Intervalli totali : n°. 39

Area : m². 13.25

Piastre totali : n°. 5

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
TETTO	4208	8	2000	27.23	118	1981
	4208	9	2235	30.43	148	2209
CORNER	1616	7	1765	62.58	235	1679

