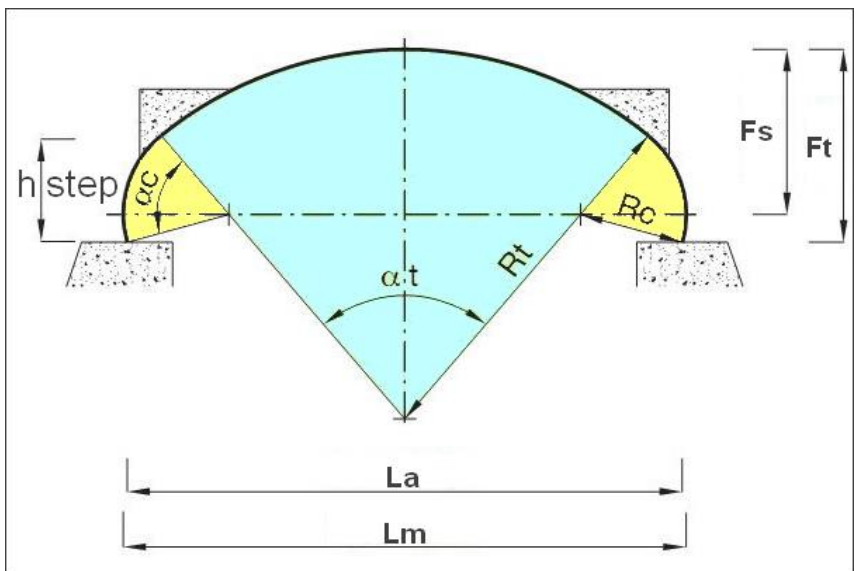


**CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA**

Ondulazione :	T200		
Tipo :	LPA		
Codice :	7		
Luce massima : ( L m )	m.	6.66	
Luce appoggi : ( L a )	m.	6.56	
Freccia totale : ( F t )	m.	2.73	
Freccia superiore : ( F s )	m.	2.33	
Acciaio tipo : S235JR	Norma UNI EN 10025-2		
Acciaio tipo : S355MC	Norma UNI EN 10149		



Angolo : (  $\alpha_t$  ) ° 80.00

Raggio : (  $R_t$  ) mm. 4208

Intervalli totali tetto : n° 25

**TETTO**

Composizione (n°. Intervalli piastre)  
8 8 9

Angolo : (  $\alpha_c$  ) ° 63.52

Raggio : (  $R_c$  ) mm. 1750

Intervalli totali corner : n°. 8

**CORNER**

Composizione (n°. Intervalli piastre)  
8

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

Altezza step ( h ) : m. 0.99

Sviluppo totale : m. 9.76

Intervalli totali : n°. 41

Area : m². 14.77

Piastre totali : n°. 5

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

**CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE**

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
<b>TETTO</b>	4208	8	2000	27.23	118	1981
	4208	9	2235	30.43	148	2209
<b>CORNER</b>	1750	8	2000	65.48	278	1893

