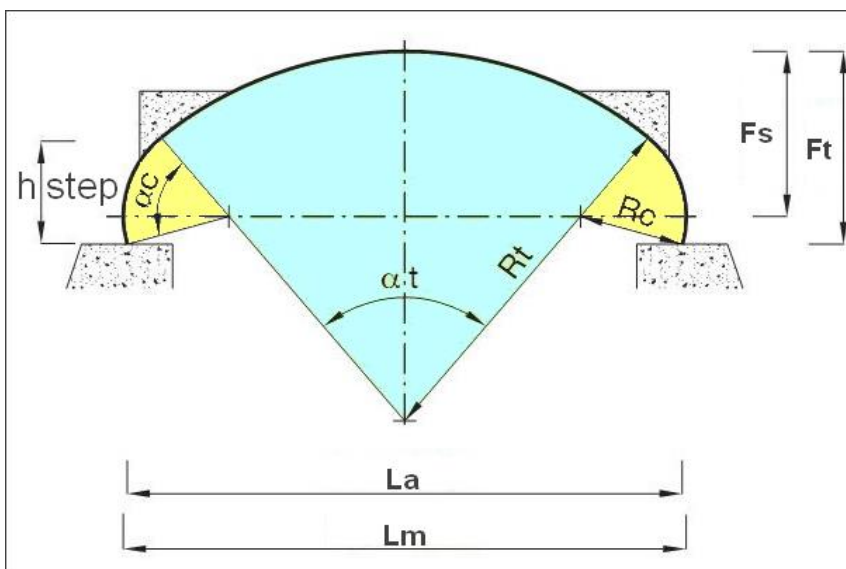


CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200		
Tipo :	LPA		
Codice :	9		
Luce massima : (L m)	m.	7.09	
Luce appoggi : (L a)	m.	7.00	
Freccia totale : (F t)	m.	2.81	
Freccia superiore : (F s)	m.	2.40	
Acciaio tipo : S235JR	Norma UNI EN 10025-2		
Acciaio tipo : S355MC	Norma UNI EN 10149		



Angolo : (α_t) ° 80.00

Raggio : (R_t) mm. 4544

Intervalli totali tetto : n° 27

TETTO

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7 10 10

Angolo : (α_c) ° 63.52

Raggio : (R_c) mm. 1750

Intervalli totali corner : n°. 8

CORNER

Composizione (n°. Intervalli piastre)
8

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

Altezza step (h) : m. 1.06

Sviluppo totale : m. 10.23

Intervalli totali : n°. 43

Area : m². 16.13

Piastre totali : n°. 5

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
TETTO	4544	7	1765	22.26	85	1754
	4544	10	2470	31.14	167	2440
CORNER	1750	8	2000	65.48	278	1893

