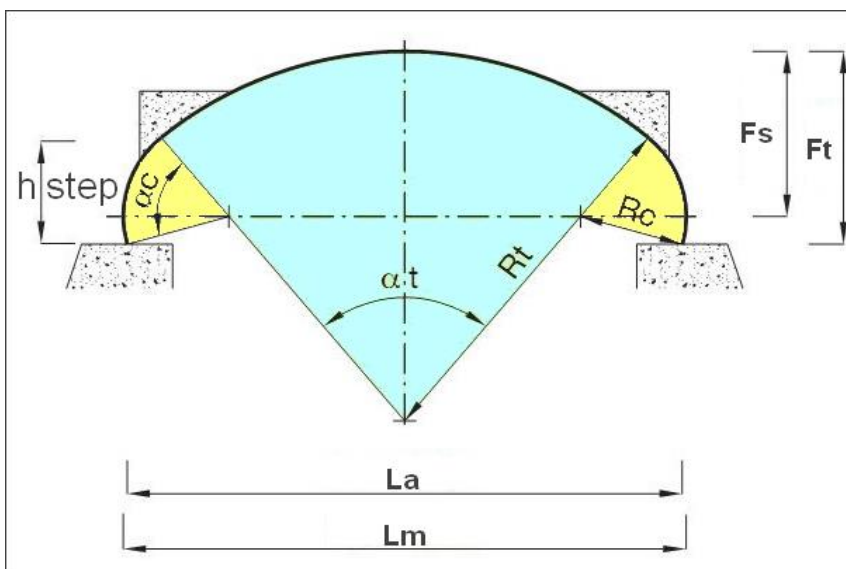


**CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA**

Ondulazione :	T200		
Tipo :	LPA		
Codice :	19		
Luce massima : ( L m )	m.	8.68	
Luce appoggi : ( L a )	m.	8.55	
Freccia totale : ( F t )	m.	3.47	
Freccia superiore : ( F s )	m.	2.95	
Acciaio tipo : S235JR	Norma UNI EN 10025-2		
Acciaio tipo : S355MC	Norma UNI EN 10149		



Angolo : (  $\alpha_t$  ) ° 80.00

Raggio : (  $R_t$  ) mm. 5554

Intervalli totali tetto : n° 33

**TETTO**

Composizione (n°. Intervalli piastre)  
8 8 8 9

Angolo : (  $\alpha_c$  ) ° 64.10

Raggio : (  $R_c$  ) mm. 2154

Intervalli totali corner : n° 10

**CORNER**

Composizione (n°. Intervalli piastre)  
10

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

Altezza step ( h ) : m. 1.30

Sviluppo totale : m. 12.58

Intervalli totali : n°. 53

Area : m². 24.42

Piastre totali : n°. 6

**CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE**

Intersasse foratura  
circonferenziale mm. 235

Intersasse utile anello m. 1.20

TETTO	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
	5554	8	2000	20.63	90	1989
	5554	9	2235	23.06	112	2220
	5554	9	2235	23.06	112	2220

CORNER	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.

