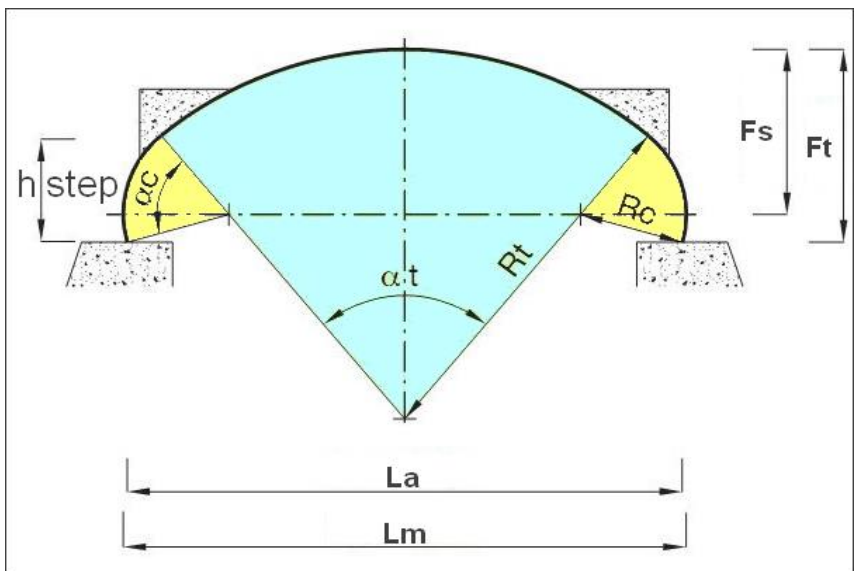


**CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA**

Ondulazione :	T200		
Tipo :	LPA		
Codice :	22		
Luce massima : ( L m )	m.	9.26	
Luce appoggi : ( L a )	m.	9.16	
Freccia totale : ( F t )	m.	3.21	
Freccia superiore : ( F s )	m.	2.80	
Acciaio tipo : S235JR	Norma UNI EN 10025-2		
Acciaio tipo : S355MC	Norma UNI EN 10149		



Angolo : (  $\alpha_t$  ) ° 80.00

Raggio : (  $R_t$  ) mm. 6227

Intervalli totali tetto : n° 37

**TETTO**

Composizione (n°. Intervalli piastre)  
9 9 9 10

Angolo : (  $\alpha_c$  ) ° 63.52

Raggio : (  $R_c$  ) mm. 1750

Intervalli totali corner : n° 8

**CORNER**

Composizione (n°. Intervalli piastre)  
8

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

Altezza step ( h ) : m. 1.46

Sviluppo totale : m. 12.58

Intervalli totali : n°. 53

Area : m². 23.65

Piastre totali : n°. 6

**CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE**

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

**TETTO**

Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
6227	9	2235	20.56	100	2223
6227	10	2470	22.73	122	2454
6227	10	2470	22.73	122	2454

**CORNER**

Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
1750	8	2000	65.48	278	1893

