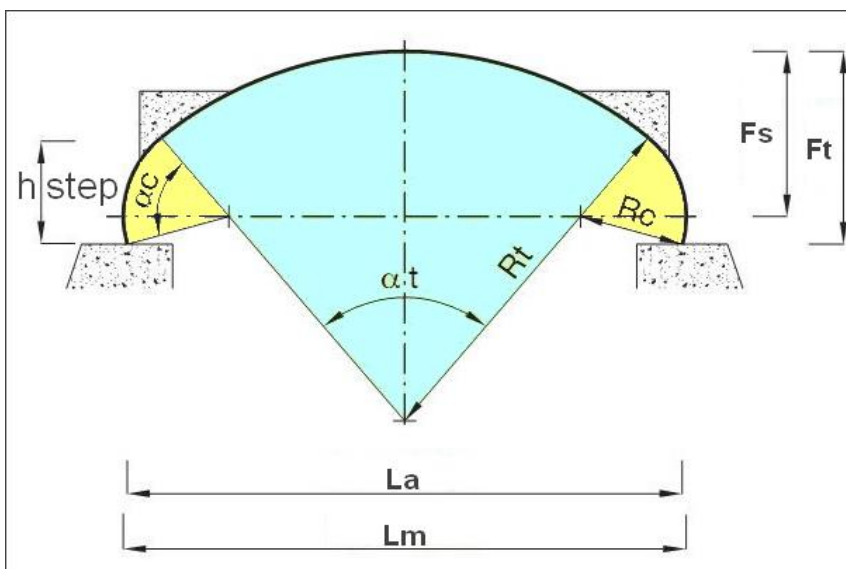


### CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200		
Tipo :	LPA		
Codice :	24		
Luce massima : ( L m )	m.	9.52	
Luce appoggi : ( L a )	m.	9.41	
Freccia totale : ( F t )	m.	3.80	
Freccia superiore : ( F s )	m.	3.27	
Acciaio tipo : S235JR	Norma UNI EN 10025-2		
Acciaio tipo : S355MC	Norma UNI EN 10149		



Angolo : (  $\alpha_t$  ) ° 80.00

Raggio : (  $R_t$  ) mm. 6059

Intervalli totali tetto : n° 36

**TETTO**

Composizione (n°. Intervalli piastre)  
8 8 10 10

Angolo : (  $\alpha_c$  ) ° 62.52

Raggio : (  $R_c$  ) mm. 2424

Intervalli totali corner : n° 11

**CORNER**

Composizione (n°. Intervalli piastre)  
4 7

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

Altezza step ( h ) : m. 1.42

Sviluppo totale : m. 13.75

Intervalli totali : n°. 58

Area : m². 29.23

Piastre totali : n°. 8

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

### CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
<b>TETTO</b>	6059	8	2000	18.91	82	1991
	6059	10	2470	23.36	125	2453
<b>CORNER</b>	2424	4	1060	25.06	58	1052
	2424	7	1765	41.72	159	1726

