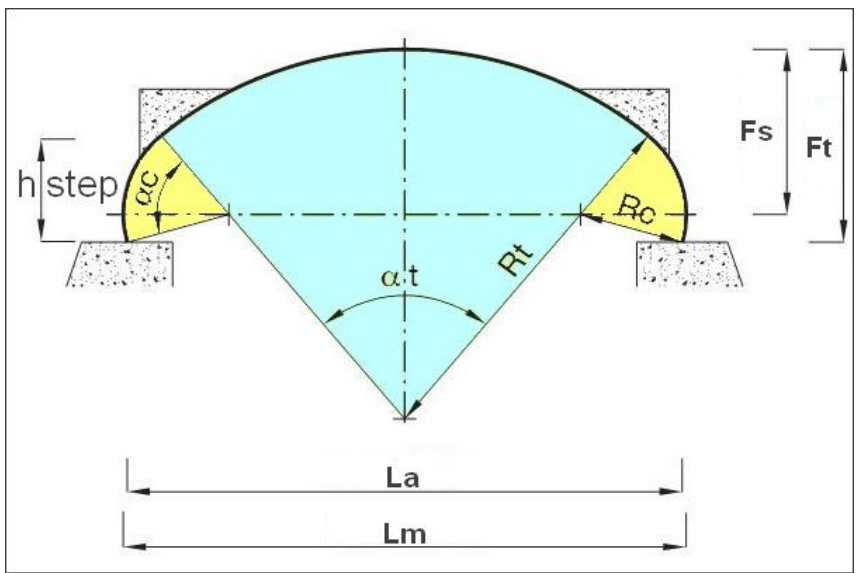


CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200		
Tipo :	LPA		
Codice :	27		
Luce massima : (L m)	m.	10.05	
Luce appoggi : (L a)	m.	9.89	
Freccia totale : (F t)	m.	4.10	
Freccia superiore : (F s)	m.	3.46	
Acciaio tipo : S235JR	Norma UNI EN 10025-2		
Acciaio tipo : S355MC	Norma UNI EN 10149		



Angolo : (α_t) ° 80.00

TETTO

Raggio : (R_t) mm. 6396

Composizione (n°. Intervalli piastre)
9 9 10 10

Intervalli totali tetto : n° 38

Angolo : (α_c) ° 64.50

CORNER

Raggio : (R_c) mm. 2558

Composizione (n°. Intervalli piastre)
4 8

Intervalli totali corner : n° 12

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

Altezza step (h) : m. 1.50

Sviluppo totale : m. 14.69

Intervalli totali : n°. 62

Area : m². 33.42

Piastre totali : n°. 8

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

TETTO	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
	6396	9	2235	20.02	97	2224
	6396	10	2470	22.13	119	2455

CORNER	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
	2558	4	1060	23.74	55	1052
	2558	8	2000	44.80	193	1949

