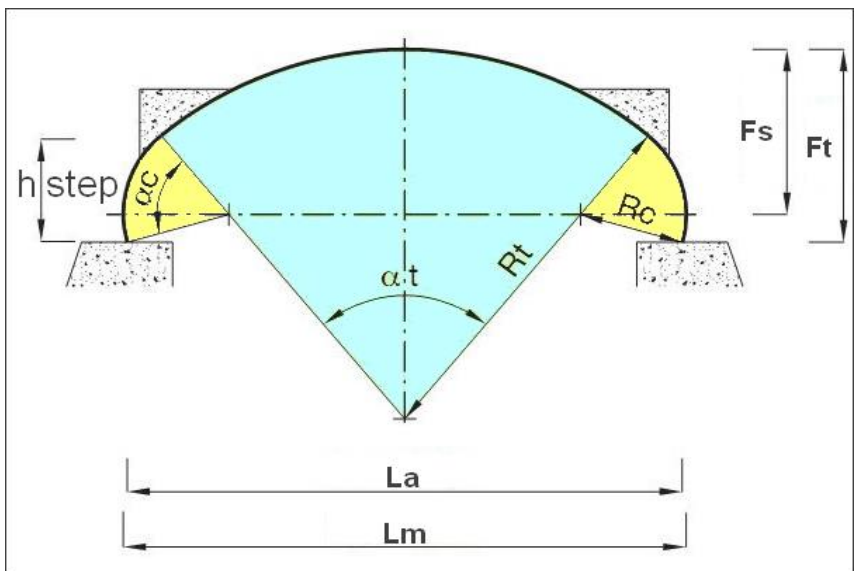


CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200		
Tipo :	LPA		
Codice :	28		
Luce massima : (L m)	m.	10.22	
Luce appoggi : (L a)	m.	10.07	
Freccia totale : (F t)	m.	3.58	
Freccia superiore : (F s)	m.	3.06	
Acciaio tipo : S235JR	Norma UNI EN 10025-2		
Acciaio tipo : S355MC	Norma UNI EN 10149		



Angolo : (α_t) ° 80.00

Raggio : (R_t) mm. 6901

Intervalli totali tetto : n° 41

TETTO

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7 7 9 9 9

Angolo : (α_c) ° 66.11

Raggio : (R_c) mm. 1885

Intervalli totali corner : n° 9

CORNER

Composizione (n°. Intervalli piastre)
9

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

Altezza step (h) : m. 1.62

Sviluppo totale : m. 13.99

Intervalli totali : n°. 59

Area : m². 29.28

Piastre totali : n°. 7

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
TETTO	6901	7	1765	14.65	56	1760
	6901	9	2235	18.56	90	2225
CORNER	1885	9	2235	67.93	322	2106

