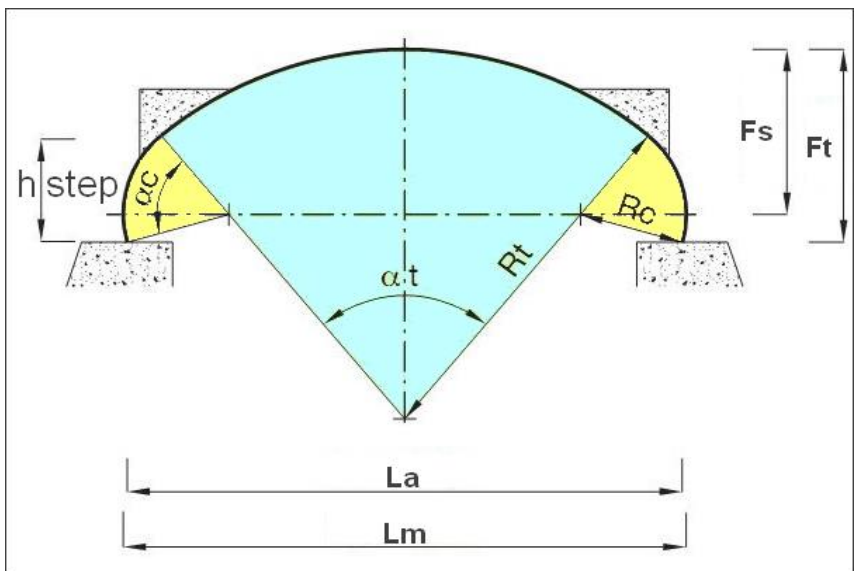


CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200		
Tipo :	LPA		
Codice :	29		
Luce massima : (L m)	m.	10.27	
Luce appoggi : (L a)	m.	10.10	
Freccia totale : (F t)	m.	4.14	
Freccia superiore : (F s)	m.	3.50	
Acciaio tipo : S235JR	Norma UNI EN 10025-2		
Acciaio tipo : S355MC	Norma UNI EN 10149		



Angolo : (α_t) ° 80.00

Raggio : (R_t) mm. 6564

Intervalli totali tetto : n° 39

TETTO

Composizione (n°. Intervalli piastre)
9 10 10 10

Angolo : (α_c) ° 64.50

Raggio : (R_c) mm. 2558

Intervalli totali corner : n°. 12

CORNER

Composizione (n°. Intervalli piastre)
4 8

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

Altezza step (h) : m. 1.54

Sviluppo totale : m. 14.93

Intervalli totali : n°. 63

Area : m². 34.43

Piastre totali : n°. 8

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
TETTO	6564	9	2235	19.51	95	2224
	6564	10	2470	21.56	116	2455
CORNER	2558	4	1060	23.74	55	1052
	2558	8	2000	44.80	193	1949

