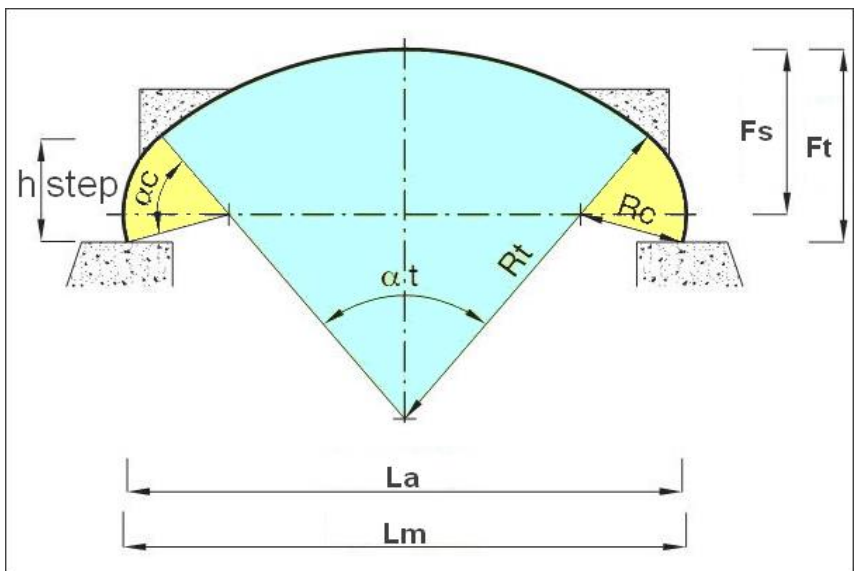


CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200		
Tipo :	LPA		
Codice :	32		
Luce massima : (L m)	m.	10.58	
Luce appoggi : (L a)	m.	10.48	
Freccia totale : (F t)	m.	4.16	
Freccia superiore : (F s)	m.	3.64	
Acciaio tipo : S235JR	Norma UNI EN 10025-2		
Acciaio tipo : S355MC	Norma UNI EN 10149		



Angolo : (αt) ° 80.00

Raggio : (Rt) mm. 6732

Intervalli totali tetto : n° 40

TETTO

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7 7 8 9 9

Angolo : (αc) ° 61.27

Raggio : (Rc) mm. 2693

Intervalli totali corner : n°. 12

CORNER

Composizione (n°. Intervalli piastre)
4 8

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

Altezza step (h) : m. 1.58

Sviluppo totale : m. 15.16

Intervalli totali : n°. 64

Area : m². 35.48

Piastre totali : n°. 9

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

TETTO	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
	6732	7	1765	15.02	58	1760
	6732	8	2000	17.02	74	1993
	6732	9	2235	19.02	93	2225

CORNER	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
	2693	4	1060	22.55	52	1053
	2693	8	2000	42.55	184	1954

