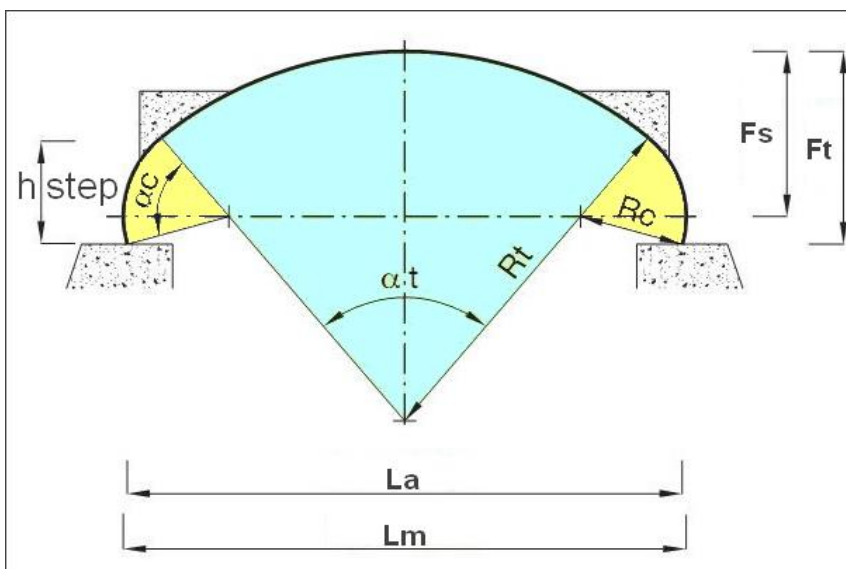


CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA

Ondulazione :	T200		
Tipo :	LPA		
Codice :	34		
Luce massima : (L m)	m.	10.80	
Luce appoggi : (L a)	m.	10.69	
Freccia totale : (F t)	m.	4.20	
Freccia superiore : (F s)	m.	3.68	
Acciaio tipo : S235JR	Norma UNI EN 10025-2		
Acciaio tipo : S355MC	Norma UNI EN 10149		



Angolo : (αt) ° 80.00

Raggio : (Rt) mm. 6901

Intervalli totali tetto : n° 41

TETTO

Composizione (n°. Intervalli piastre)
7 7 9 9 9

Angolo : (αc) ° 61.27

Raggio : (Rc) mm. 2693

Intervalli totali corner : n° 12

CORNER

Composizione (n°. Intervalli piastre)
4 8

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

Altezza step (h) : m. 1.62

Sviluppo totale : m. 15.40

Intervalli totali : n°. 65

Area : m². 36.52

Piastre totali : n°. 9

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

TETTO

Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
6901	7	1765	14.65	56	1760
6901	9	2235	18.56	90	2225

CORNER

Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
2693	4	1060	22.55	52	1053
2693	8	2000	42.55	184	1954

