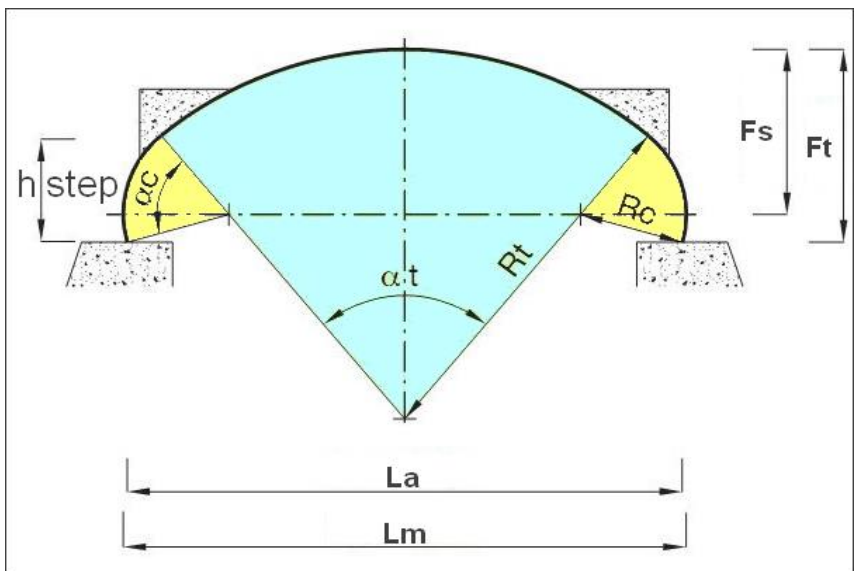


**CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA**

Ondulazione :	T200		
Tipo :	LPA		
Codice :	36		
Luce massima : ( L m )	m.	11.01	
Luce appoggi : ( L a )	m.	10.91	
Freccia totale : ( F t )	m.	4.24	
Freccia superiore : ( F s )	m.	3.72	
Acciaio tipo : S235JR	Norma UNI EN 10025-2		
Acciaio tipo : S355MC	Norma UNI EN 10149		



Angolo : (  $\alpha_t$  ) ° 80.00

Raggio : (  $R_t$  ) mm. 7069

Intervalli totali tetto : n° 42

**TETTO**

Composizione (n°. Intervalli piastre)  
8 8 8 9 9

Angolo : (  $\alpha_c$  ) ° 61.27

Raggio : (  $R_c$  ) mm. 2693

Intervalli totali corner : n° 12

**CORNER**

Composizione (n°. Intervalli piastre)  
4 8

- 10 = piastra da N°.10 intervalli
- 9 = piastra da N°.9 intervalli
- 8 = piastra da N°.8 intervalli
- 7 = piastra da N°.7 intervalli
- 6 = piastra da N°.6 intervalli
- 5 = piastra da N°.5 intervalli
- 4 = piastra da N°.4 intervalli
- 3 = piastra da N°.3 intervalli

Altezza step ( h ) : m. 1.65

Sviluppo totale : m. 15.63

Intervalli totali : n°. 66

Area : m². 37.56

Piastre totali : n°. 9

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

**CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE**

	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
<b>TETTO</b>	7069	8	2000	16.21	71	1993
	7069	9	2235	18.12	88	2226
	7069	9	2235	18.12	88	2226
<b>CORNER</b>	2693	4	1060	22.55	52	1053
	2693	8	2000	42.55	184	1954

