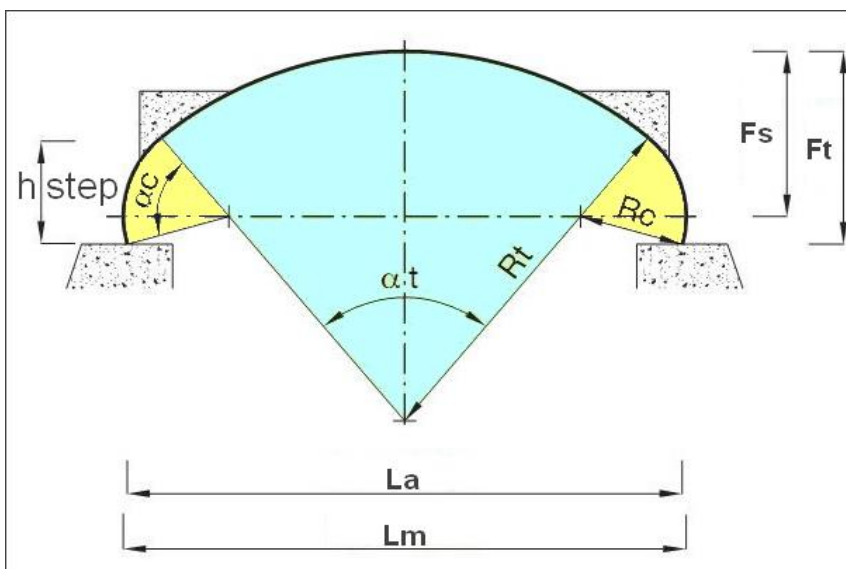


**CARATTERISTICHE GEOMETRICHE CONDOTTA**

Ondulazione :	T200		
Tipo :	LPA		
Codice :	39		
Luce massima : ( L m )	m.	11.54	
Luce appoggi : ( L a )	m.	11.39	
Freccia totale : ( F t )	m.	4.54	
Freccia superiore : ( F s )	m.	3.90	
Acciaio tipo : S235JR	Norma UNI EN 10025-2		
Acciaio tipo : S355MC	Norma UNI EN 10149		



Angolo : (  $\alpha_t$  ) ° 80.00

Raggio : (  $R_t$  ) mm. 7405

Intervalli totali tetto : n° 44

**TETTO**

Composizione (n°. Intervalli piastre)  
7 7 10 10 10

Angolo : (  $\alpha_c$  ) ° 63.11

Raggio : (  $R_c$  ) mm. 2828

Intervalli totali corner : n°. 13

**CORNER**

Composizione (n°. Intervalli piastre)  
4 9

10 = piastra da N°.10 intervalli  
9 = piastra da N°.9 intervalli  
8 = piastra da N°.8 intervalli  
7 = piastra da N°.7 intervalli  
6 = piastra da N°.6 intervalli  
5 = piastra da N°.5 intervalli  
4 = piastra da N°.4 intervalli  
3 = piastra da N°.3 intervalli

Altezza step ( h ) : m. 1.73

Sviluppo totale : m. 16.57

Intervalli totali : n°. 70

Area : m². 42.32

Piastre totali : n°. 9

**CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PIASTRE**

TETTO	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
	7405	7	1765	13.66	53	1761
	7405	10	2470	19.11	103	2459

Interasse foratura circonferenziale mm. 235

Interasse utile anello m. 1.20

CORNER	Raggio mm.	Intervalli n°.	Sviluppo mm.	Angolo °	Freccia mm.	Corda mm.
	2828	4	1060	21.48	50	1054
	2828	9	2235	45.28	218	2177

